

**АРГОДУГОВОЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
WIN TIG DC 180M**

ПАСПОРТ



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	2
1.1. Назначение	2
1.2. Технические характеристики	3
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	4
3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ	5
4. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	5
5. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	6
6. ГАРАНТИЯ	6
5.1. Условия предоставления гарантии	6
5.2. Условия прерывания гарантийных обязательств	6
5.3. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	7
ПРИЛОЖЕНИЕ	8
А. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	8
Б. СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР	10

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Назначение

Сварочный аппарат аргодуговой сварки Cebora Win Tig DC 180M, предназначен для сварки металла в режиме TIG, с использованием вольфрамовых электродов.

Особенности:

WIN TIG DC 180 M - однофазный инверторный источник питания (180А 35%), подходящий для сварки TIG и MMA / -SMAW, за исключением целлюлозных электродов AWS6010; в основном предназначены для проведения ремонтно-восстановительных работ, а также небольших производств.

Сварочный аппарат окрашен в черный цвет (специальное черное исполнение).

- Сварочный ток можно отрегулировать от 5 до 180А, а два потенциометра позволяют соответственно наклонить вниз и регулировать функцию пост-газа.
- В режиме TIG дуга запускается либо на высокой частоте, либо путем контакта через лифтовую систему Cebora.
- Он оснащен 2-ступенчатой / 4-ступенчатой клавишей выбора.
- Он настроен для дистанционного управления с помощью педального управления (арт.193), стандартного дистанционного управления (арт.187 + 1192) или управления сверху на факеле (арт.1262).
- Используемыми защитными газами являются аргон, аргон / гелий, аргон / водород.
- Также возможно запомнить до 9 программ сварки (JOB).

Соответствие EN 61000-3-12 обеспечивает значительное снижение потребления энергии и широкий допуск напряжения питания (+ 15% / -20%).

Sebora Win Tig DC 180M Паспорт

1.2. Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Параметры электропитания	Однофазное 220/230V 50-60 Hz ±10%
Предохранитель с задержкой срабатывания	220-230 V 16A
Потребляемая мощность	4,6 KVA при 40% 3,5 KVA при 60% 2,8 KVA при 100%
Диапазон регулировки тока	5-180 A
Коэффициент рабочего цикла (10 мин 40°C) По стандарту IEC 60974.1	180A при 35% 135A при 60% 110A при 100%
Бесступенчатое регулирование	Электронное
Класс защиты	IP 23 S
Вес	10,3 кг
Габариты	171x420x340 мм
Страна производства	Италия

Севора Win Tig DC 180M Паспорт

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Сварочный аппарат Win Tig DC 180M	1 шт.
2	Кабель заземления	1 шт.
3	Руководство по эксплуатации. Паспорт	1 шт.
4	Комплект для подключения TIG горелки	1 шт.

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Аппарат сварочный Win Tig DC 180M

Серийный заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Аппарат сварочный Win Tig DC 180M

Серийный заводской номер Е

Упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Ответственный_

МП

5. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Источник по истечении срока службы должен быть утилизирован в соответствии с местным природоохранным законодательством. Перед утилизацией демонтировать электрооборудование с целью сдачи цветных металлов. Корпус и металлические части утилизируются как черный металл.

6. ГАРАНТИЯ

ВНИМАНИЕ

Несанкционированное удаление защитных пломб (устройств), установленных на оборудовании, автоматически аннулирует гарантию.

5.1. Условия предоставления гарантии

- Гарантийный ремонт оборудования проводится авторизованным Сервисным центром
- Гарантийные обязательства не распространяются на материалы и детали, считающиеся расходуемыми в процессе эксплуатации

5.2 Условия прерывания гарантийных обязательств

Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

- Несоответствие серийного номера предъявляемого на гарантийное обслуживание оборудования серийному номеру, указанному в гарантийном талоне и/или других письменных соглашениях;
- Наличие явных или скрытых механических повреждений оборудования, вызванных нарушением правил транспортировки, хранения или эксплуатации;
- Выявленное в процессе ремонта несоответствие Правилам и условиям эксплуатации, предъявляемым к оборудованию данного типа;
- Повреждение контрольных этикеток и пломб (если таковые имеются);
- Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в технической документации и Инструкциях по эксплуатации;
- Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц;
- Установка и запуск оборудования несертифицированным персоналом, в случаях, когда участие при установке и запуске квалифицированного персонала прямо оговорено в технической документации или других письменных соглашениях.

5.3. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Продавец:	
Покупатель:	
Название оборудования:	
Серийный номер:	
Срок гарантийной поддержки:	24 месяца
Дата продажи:	

Отметка Продавца _____

М.П.

ДЛЯ ОТМЕТОК	
ДАТА	ЗАПИСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

А. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC № ТС RU C-IT.AB58.B.02895
Серия RU № 0634765

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Орган по сертификации продукции "М-ФОНД" Общества с ограниченной ответственностью "Агентство по экспертизе и испытаниям продукции", Место нахождения: 125167, РОССИЯ, город Москва, улица Викторенко, дом 16, строение 1, Телефон: +74951501658, Адрес электронной почты: info@mfond.org. Аттестат аккредитации № RA.RU.11A558 от 07.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции». Место нахождения: 141280, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, дом 1, ОГРН: 1085038009143, телефон: +74957644595, адрес электронной почты: ciер@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
SEBORA S.p.A. Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

ПРОДУКЦИЯ
Оборудование для сварки: аппараты сварочные типа TIG, модели: WIN TIG AC-DC 180 M, WIN TIG AC-DC 270 T, WIN TIG AC-DC 340 T, WIN TIG AC-DC 450 T, WIN TIG DC 180 M, WIN TIG DC 220 M, WIN TIG DC 250 T, WIN TIG DC 320 T, WIN TIG DC 350 T, WIN TIG DC 500 T, продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".
Серийный выпуск


КОД ТН ВЭД ТС
8515399000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
- протокола испытаний №2Н/З-28.05/18п от 28.05.2018 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01);
- акта о результатах анализа состояния производства № 513-МФ от 15.06.2018
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя.
Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС: (смотри приложение на бланке № 0511247)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.06.2018 **ПО** 30.08.2019 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.  Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____
Эксперт (эксперт-аудитор) _____
(эксперты (эксперты-аудиторы)) _____

_____ (подпись)
А.М. Иванов
(инициалы, фамилия)

_____ (подпись)
В.В. Гаевский
(инициалы, фамилия)

Бланк издан в ЗАО "ОРЦИОН" www.orsion.ru (подписка № 05-05-03/03) ОКЗ РФ | Тел: 495/720-4743 Москва 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.AB58.B.02895

Серия RU № 0511247

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности (пункты: 1.1, 1.2, 1.3, 1.6, 1.7, 1.9, 1.10, 1.11, 2.1, 2.2, 2.7, 2.9, 2.10, 2.12);
ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности (пункты: 1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.2.1, 3.2.2, 3.3.2, 3.3.3, 3.3.4, 3.3.5, 3.3.7, 3.3.8, 3.3.9, 3.3.11, 3.3.12, 3.4.1, 3.4.3, 3.4.5, 3.4.6, 3.4.7, 3.4.8, 3.4.15, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.4, 3.6.5, 3.6.6, 3.7.1, 3.7.2, 3.7.4, 3.8.1, 3.8.2, 3.8.3, 3.9.2, 3.9.3, 3.9.4, 3.9.5);
СТБ EN 50063-2007 Оборудование для контактной сварки и родственных процессов. Требования безопасности к конструкции и монтажу;
ГОСТ Р 51526-2012 Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

А.М. Иванов

инициалы, фамилия

В.В. Гаевский

инициалы, фамилия

Б. СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

Авторизованный Сервисный Центр по обслуживанию и ремонту сварочной техники Себора- RUSSIA
ООО «Чебора-Трейдинг»

Телефон:

8 (800) 222-90-16

E-mail:

info@cebora.pro