

КАТАЛОГ

СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



WWW.GROVERS.RU



ПЕРВЫЙ В РОССИИ

5 в 1

2023

GROVERS – это современная марка сварочного оборудования и расходных материалов. Начиная с 2010 года продукция GROVERS поставляется на Российский рынок и стала доступна всем желающим.

На сегодняшний день эта марка объединяет в себе самое надежное сварочное оборудование для всех видов сварки (MMA, MIG/MAG, TIG) и резки (CUT). Качество оборудования подтверждено Российским сертификатом и сертификатом НАКС (Национальное Агентство Контроля и Сварки), а самое главное, положительными отзывами клиентов и экспертным мнением независимых сервисных центров.

Весь процесс изготовления сварочного оборудования проходит на высокоавтоматизированных современных сборочных линиях с последующим компьютерным контролем основных параметров. Применение при сборке только проверенных силовых и электронных компонентов ведущих производителей обеспечивает высокую работоспособность и живучесть в самых тяжелых условиях.

К тому же, каждый аппарат проходит полную предпродажную подготовку не только на включение, но и под нагрузкой, т.е. непосредственно в режиме сварки или резки. В связи с этим есть возможность предоставлять на оборудование гарантию до 24 месяцев. Высококвалифицированные специалисты нашего сервисного центра осуществляют качественный гарантийный и послегарантийный ремонт в кратчайшие сроки. В распоряжении сотрудников нашего сервисного центра находятся все необходимые для диагностики и ремонта современные приборы и оборудование, создан склад запасных частей с постоянно обновляемой элементной базой.

Наряду с оборудованием, GROVERS представляет сварочные материалы - проволоку и аксессуары для сварки – сварочные горелки и ЗИП.

С самого начала создания GROVERS ставит для себя определяющим – уважение и честность в отношении с партнерами, предоставление качественных товаров и услуг, для выполнения самых сложных задач своих заказчиков.

Наша цель - предоставление Вам сварочного оборудования и материалов, качество которых больше не поставит Вас перед необходимостью выбора.



**Ваш выбор - качество и надежность по разумной цене!
Будем рады видеть Вас в числе наших друзей, коллег и партнеров!**

Россия, г. Нижний Новгород, ул. Республиканская, 24

+7 (831) 2-808-353, 2-808-333

✉ info@grovers.ru

🌐 www.grovers.ru

ПРЕИМУЩЕСТВА GROVERS

50% Запас по мощности

Увеличен срок гарантии до 24мес.

Эргономичный дизайн

Реально высокое значение ПВ, %

Высокий уровень сервиса



Большие, мощные радиаторы охлаждения

Дополнительная защита

Платы обработаны высоко температурным силиконом от внешнего воздействия окружающей среды.

Устойчив к перепадам напряжения

Держит большие перепады напряжения. Некоторые модели работают даже при 80В входящего напряжения.

Аттестация НАКС на основные позиции



ЛЕГКОСТЬ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ





Артикул: WIN-160I

- Надёжные силовые компоненты позволяют работать дольше, проще и качественнее
- Устойчивая работа при колебаниях сетевого напряжения до 160В
- Принудительное охлаждение гарантирует повышенную производительность.
- Инвертор для бытового и полупрофессионального использования, который впишется даже в скромные рамки бюджета!
- Система защиты от перегрузки и перегрева
- Защита от пыли - покрытие платы специальным лаком

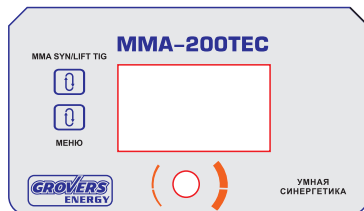
ссылка на сайт



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, (В)	Одна фаза, 180-240
Максимальный потребляемый ток, (А)	25
Потребляемая мощность, (КВт)	4,8
Диаметр электрода	1,6 - 2,5 - 3,2 - 4,0
Сварочный ток, (А)	20~160
Напряжение холостого хода, (В)	65
Рабочий цикл (ПВ) при 40°C	60% -160А
Класс защиты	IP21
Габариты (ДxШxВ), (мм)	310 x 110 x 215
Вес, (кг)	3

НОВИНКА 2023

УМНАЯ СИНЕРГЕТИКА



- Наглядный LCD дисплей
- Easy-to-go – после включения можно сразу приступать к процессу сварки
- Умная синергетика - сваривать проще и быстрее
- Регулируемый горячий старт
- Регулируемый форсаж дуги
- Функция антистик
- Микропроцессорный контроль и цифровое управление
- Защита от перегрева и перегрузки
- Функция Lift Tig

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети (В)	Одна фаза, 180-240
Максимальный потребляемый ток, (А)	31
Максимальная потребляемая мощность, (кВт)	6,5
Диаметр электрода	1,6 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0
Сварочный ток, (А)	20~200
Напряжение холостого хода, (В)	65
Рабочий цикл (T=40°C t=10 мин)	60% -200А
Класс защиты	IP21
Габариты, (мм)	350 x 140 x 270
Вес, (кг)	5



ВЫХ. ТОК
до 220А!



Генератор



Диапазон входного напряжения



ПФ при 25°C - 100%



Анти заливание



Портативный ИП



Постоянный ток



Ручная дуговая сварка



Цифровая индикация

Артикул: EV02701

- Мощный, не боится суровых условий, реальные 220А!
- Hot Start, Anti-sticking
- Arc Force - регулируемый
- Режим LIFT TIG аргонодуговая сварка с касания или режим VRD при сварке MMA
- Цифровая индикация силы тока
- Интеллектуальная система защиты
- Увеличен диапазон входного напряжения 180-240В

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети (В)	Одна фаза, 180-240
Максимальный потребляемый ток, (А)	33
Уровень входной мощности, (кВт)	7
Диаметр электрода	1,6 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0
Сварочный ток, (А)	20 ~ 220
Напряжение холостого хода, (В)	70
Рабочий цикл (T=40°C t=10 мин)	60% -220А
Класс защиты	IP21
Габариты, (мм)	470 x 285 x 330
Вес, (кг)	6,9



Артикул: 1.0001.0251

- **HOT START** - Горячий старт (регулируемый)
- **ARC FORCE** - Форсаж дуги (регулируемый)
- Уверенная сварка от генератора в 6 кВт – аппарат защищен от скачков напряжения!
- Инвертором работают на самых ответственных объектах - его можно аттестовать по НАКС!
- Аппарат отлично зарекомендовал себя сваривая в просаженной сети от 160В.
- Аппарат можно эксплуатировать в любых погодных условиях от -30° до 40°С.

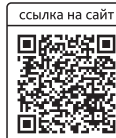


Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, (В)	160 - 270
Потребляемая мощность, (кВт)	7,0
Уровень входного тока, (А)	31
Рабочий цикл, (T=40° С t=10 мин)	60%200А
Напряжение холостого хода, (В)	67
Диапазон сварочного тока, (А)	10-200
Диаметр электрода	1,6 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0
Вес, (кг)	5,9
Класс защиты	IP 23
Габариты, (мм)	375x135x250



Артикул: S.021RM.352-GR

- Если потребуется аргонодуговая сварка – аппарат работает в режиме **LIFT TIG**, вам лишь стоит докупить вентильную горелку и баллон с газом!
- Безопасная сварка в любом месте! – режим **VRD** (снижение U_{xx} аппарата)
- Хороший поджиг дуги, автокомпенсация к перепадам сети, защита от перегрева.
- **IP23** - работает даже в очень суровых условиях!
- Высокое качество работ, минимальное разбрызгивание металла
- **ARC FORCE** - Форсаж дуги (регулируемый)
- **HOT START** - Горячий старт (регулируемый)



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	Трехфазный, 380В±10%, 50Гц
Потребляемый ток, (А)	20
Потребляемая мощность, (КВт)	6.3 (TIG) / 8.5 (MMA)
Диапазон сварочного тока, (А)	10-250
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	53
Рабочий диаметр электрода	Ф 1,6 / 5,0 (6,0)
Рабочий цикл включения при 40°C и 10 мин (ПВ)	250А-60% / 200А-100%
Класс защиты	IP23
Габариты аппарата, (ДхШхВ), (мм)	457x190x350
Вес, (кг)	10

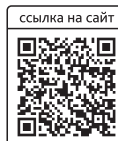


НАДЕЖНАЯ РАБОТА
IGBT МОДУЛЯ



Артикул: S.021RM.358

- Любые погодные условия от **-30°C до +40°C!**
- Безопасная сварка в любом месте! - **режим VRD** (снижение U_{xx} аппарата)
- Хороший поджиг дуги, автокомпенсация к перепадам сети, защита от перегрева.
- **ARC FORCE** - Форсаж дуги (регулируемый)
- **HOT START** - Горячий старт (регулируемый)
- **IP23** - работает даже в очень суровых условиях!
- Высокое качество работ, минимальное разбрызгивание металла
- Малая масса, высокая мощность и производительность.



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	Трехфазный, 380В±10%, 50Гц
Потребляемый ток, (А)	23
Потребляемая мощность, (кВт)	8.5 (TIG) / 11.5 (MMA)
Диапазон сварочного тока, (А)	10-315
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	53
Рабочий диаметр электрода	Ф 1,6 / 5,0 (6,0)
Рабочий цикл включения при 40°C и 10 мин (ПВ)	315А-60% / 250А-100%
Класс защиты	IP23
Габариты аппарата, (ДхШхВ), (мм)	520x240x430
Вес, (кг)	17.6



Артикул: S.021RM.072-GR

- Любые погодные условия от **-30°C до +40°C!**
- Безопасная сварка в любом месте! - режим **VRD** (снижение U_{xx} аппарата)
- Хороший поджиг дуги, автокомпенсация к перепадам сети, защита от перегрева.
- **ARC FORCE** - Форсаж дуги (регулируемый)
- **HOT START** - Горячий старт (регулируемый)
- **IP23** - работает даже в очень суровых условиях!
- Высокое качество работ, минимальное разбрызгивание металла
- Малая масса, высокая мощность и производительность.

ССЫЛКА НА САЙТ

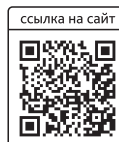


Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	Трехфазный, 380В±10%, 50Гц
Потребляемый ток, (А)	35
Потребляемая мощность, (КВт)	11.5 (TIG) / 17.3 (MMA)
Диапазон сварочного тока, (А)	10-400
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	71
Рабочий диаметр электрода	Ф 1,6 / 5,0 (6,0)
Рабочий цикл включения при 40°C и 10 мин (ПВ)	400А-60% / 325А-100%
Класс защиты	IP23
Габариты аппарата, (ДхШхВ), (мм)	485 x240 x445
Вес, (кг)	19

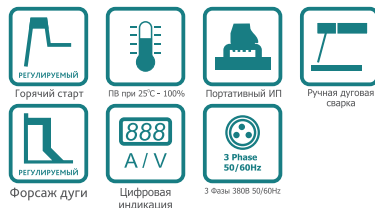


Артикул: C450800300

- Безопасная сварка в любом месте! - режим VRD (снижение U_{xx} аппарата)
- Аппарат можно эксплуатировать в любых погодных условиях от -30°C до 40°C .
- Хороший поджиг дуги, автокомпенсация к перепадам сети, защита от перегрева.
- ARC FORCE - Форсаж дуги (регулируемый)
- HOT START - Горячий старт (регулируемый)
- ПДУ 10м (пульт дистанционного управления) уже в комплекте!
- Высокое качество работ, минимальное разбрызгивание металла
- IGBT модуль производства STAR Power (Германия)



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	Трехфазный, 380В±10%, 50Гц
Потребляемый ток, (А)	25
Потребляемая мощность, (кВт)	12.1
Диапазон сварочного тока, (А)	30-300
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	85
Рабочий диаметр электрода	Ф 1,6 / 5,0 (6,0)
Рабочий цикл включения при 40°C и 10 мин (ПВ)	300А-60% / 220А-100%
Класс защиты	IP21
Габариты аппарата, (ДхШхВ), (мм)	500x242x364
Вес, (кг)	20



Артикул: C450800400

- Безопасная сварка в любом месте! - режим VRD (снижение U_{xx} аппарата)
- Аппарат можно эксплуатировать в любых погодных условиях от -30°C до 40°C .
- Хороший поджиг дуги, автокомпенсация к перепадам сети, защита от перегрева.
- ARC FORCE - Форсаж дуги (регулируемый)
- HOT START - Горячий старт (регулируемый)
- ПДУ 10м (пульт дистанционного управления) уже в комплекте!
- Высокое качество работ, минимальное разбрызгивание металла
- IGBT модуль производства STAR Power (Германия)

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	380В±10%, 50Гц
Потребляемый ток, (А)	30
Потребляемая мощность, (кВт)	14.1
Диапазон сварочного тока, (А)	30-400
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	85
Рабочий диаметр электрода	Ф 1,6 / 5,0 (6,0)
Рабочий цикл включения при 40°C и 10 мин (ПВ)	400А-60% / 310А-100%
Класс защиты	IP21
Габариты аппарата, (ДхШхВ), (мм)	500x242x364
Вес, (кг)	25

УОНИИ 13/55



Диаметр, мм	Пространственное положение сварки		
	нижнее	вертикальное	потолочное
2,0	40-60	40-60	40-60
2,5	55-80	50-65	50-65
3,0	90-120	80-100	70-90
4,0	130-160	130-140	110-130
5,0	180-210	160-180	

Электроды для сварки УОНИИ-13/55 предназначены для ручной дуговой сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, когда к металлу сварного шва предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз.

MP-3 ЛЮКС+ д.4.0 мм (2,5кг) (GROVERS)



Диаметр, мм	Пространственное положение сварки		
	нижнее	вертикальное	потолочное
2,0	40-60	40-60	40-60
2,5	60-80	60-80	60-70
3,0	90-130	80-110	80-110
4,0	140-180	120-160	120-160
5,0	170-220	150-190	

Электроды для сварки MP-3 ЛЮКС предназначены для ручной дуговой сварки ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, с временным сопротивлением разрыву до 500 МПа, когда к формированию швов в различных пространственных положениях предъявляются повышенные требования.

МК-46 д.4,0 мм (2,5кг) (GROVERS)



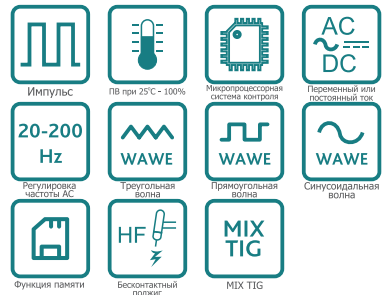
Диаметр, мм	Пространственное положение сварки			
	нижнее	вертикальное	потолочное	вертик. сверху-вниз
2,0	30-50	40-60	40-60	40-60
2,5	60-80	60-80	60-70	70-90
3,0	90-130	80-110	80-110	120-150
4,0	140-180	120-160	120-160	150-180
5,0	170-220	150-190		

Электроды для сварки МК-46.00 предназначены для ручной дуговой сварки ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, с временным сопротивлением разрыву до 500 МПа, когда к формированию швов в различных пространственных положениях предъявляются повышенные требования.



ЦИФРОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ





Артикул: EV02699

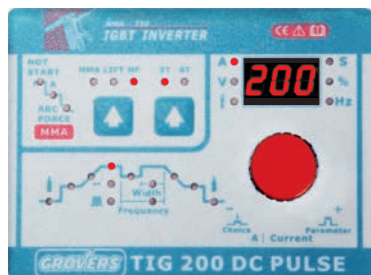
- Тонкая настройка **пульса**
- Сварка в режиме **MIX TIG**
- Точечная сварка **SPOT WELDING**
- **10 ячеек памяти** для сохранения программ
- Регулировка частоты на **AC 20-200Гц**
- Выбор формы волны в режиме AC
 - Синусоидальная волна
 - Треугольная волна
 - Прямоугольная волна
 - Возможность подключения педали



Наименование	Значение	
Напряжение питающей сети (В)	1~220, 50Hz	
Входной ток, (А)	24 (TIG)	34(MMA)
Потребляемая мощность, (кВт)	4,8 (TIG)	6,0(MMA)
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	60	
Диапазон настройки сварочного тока, (А)	TIG AC 20~200 / TIG DC 5~200 / MMA 40~200	
Регулировка частоты в режиме AC, (Гц)	20-200	
Рабочий цикл (T=40°C t=10 мин)	AC 60% 200А	DC 60% 200А
	AC 100% 155А	DC 100% 155А
Класс защиты	IP21	
Габариты, (мм)	480×201×295	
Вес, (кг)	20	



ПРОФИ ДЛЯ СВАРКИ
НЕРЖАВЕЙКИ



Бесконтактный поджиг

160V
275V

Диапазон входного напряжения

Импульс

ПВ при 25°C - 100%

Микропроцессорная система контроля

Постоянный ток

Ручная дуговая сварка

Управление при помощи педаль

888
A/V

Цифровая индикация

Артикул: S.006RM.418-GR

- **Импульсная сварка в аргоне TIG PULSE** – красивые чешуйчатые швы обеспечены!
- Интеллектуальное охлаждение аппарата, еще большая экономия электроэнергии.
- Встроенная защита от перепадов напряжения – для работы в просаженных сетях.
- Стабильная дуга, качественный сварной шов, легкость при эксплуатации.
- Инвертор можно аттестовать по НАКС!
- В режиме MMA регулируется Горячий старт и Форсаж дуги
- Регулировка всей характеристики сварочного процесса
- **Бесконтактный поджиг (HF)** дуги – справится даже новичок!



Наименование	Значение
Номинальное входное напряжение, (В)	160-270 В, 50/60Гц
Потребляемый ток, (А)	26 (TIG) 30 (MMA)
Потребляемая мощность, (кВт)	5,2 6,6
Диапазон настройки сварочного тока, (А)	5-200
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	67
Рабочий цикл, (T =40°C t=10 мин)	60%-200A
Класс защиты	IP21
Габариты (ДхШхВ),мм	400x135x250
Вес, (кг)	7,6



Артикул: 3.006.593-С

- Адаптирован к Российским условиям эксплуатации «IP23»
- Регулируемая частота переменного тока **50-250Гц**
- **ФУНКЦИЯ PFC от 90-275В!** Работает в «полях» где нет стабильного напряжения!
- **Шесть режимов сварки:** DC MMA / AC MMA / DC TIG / DC Pulse / AC TIG / AC TIG Pulse
- В комплекте очень **МЯГКАЯ цифровая горелка** с регулировкой тока!
- **Интеллектуальный** вентилятор охлаждения
- Регулируемые функции HOT START, ARC FORCE
- **Вес 10кг**

ССЫЛКА НА САЙТ

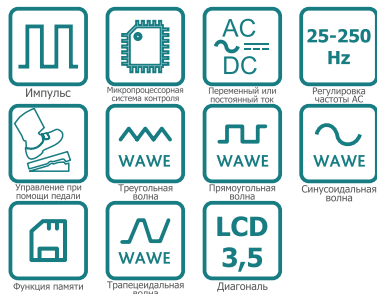


Наименование	Значение							
Входное напряжение, (В)	110				220			
Потребляемый ток, (А)	TIG		MMA		TIG		MMA	
	30.3(AC-DC)	31.9(AC-DC)	23.7(AC-DC)	27.3(AC-DC)				
Потребляемая мощность, (кВт)	TIG		MMA		TIG		MMA	
	3.7(AC-DC)	3.7(AC-DC)	5.0(AC-DC)	5.8(AC-DC)				
Диапазон регулировки сварочного тока, (А)	TIG		MMA		TIG		MMA	
	AC		DC		AC		DC	
	10~140 / 5~140	5~100 / 5~100	10~200 / 5~200	10~170 / 5~170				
Рабочий цикл, (40°С, 10 минут), ПВ	40% - 200А / 60% - 140А							
Класс защиты	IP23							
Габариты аппарата, (ДхШхВ), (мм)	450x170x270							
Вес, (кг)	10							

НОВИНКА 2022



Артикул: 3.006.598-Р



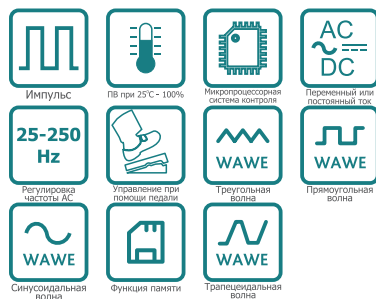
- Большой цветной LCD экран
- Интеллектуальная настройка во ВСЕХ режимах- **Синергетика**
- Новый режим **COLD TIG** - точечная сварка с минимальным тепло выложением
- Новый режим **Spot TIG** - высококачественная точечная сварка
- Новый режим **MIX TIG AC/DC** - Как результат, повышается скорость сварки, достигается глубокий аккуратный шов и высокая концентрация дуги!
- **4 формы волны** на переменном токе!
- Сохранение и выбор **6 ячеек памяти (JOB)**
- IP23-работа в суровых условиях
- Регулируемая **частота тока 25-250Гц**
- В комплекте цифровая горелка **WP26-4m** с регулировкой тока



Наименование	Значение
Напряжение питания, (В)	110-275В
Потребляемая мощность, (кВт)	ММА 5,8 / 5,0 TIG
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	67
Диапазон настройки сварочного тока, (А)	5-200А
Рабочий цикл при 40°С, (10 минут)	40% - 200А / 60% - 140А
Габаритные размеры, (ДхШхВ), (мм)	450 x 170 x 270
Вес, (кг)	10

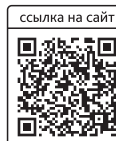


№1 СРЕДИ АРГОНОК



Артикул: 3.006.507-EQ

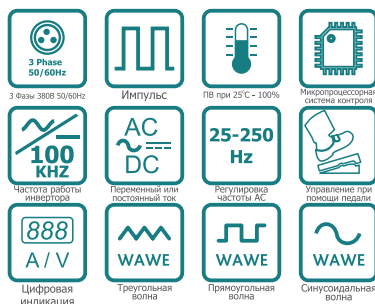
- Улучшенная и мощная цифровая горелка с регулировкой тока WP26-4т
- IP23-работа в суровых условиях
- Треугольная/Синусоидальная/Прямоугольная/Трапецеидальная форма волны
- Регулировка частоты 25-250Гц в режиме АС
- Сохранение и выбор 9 ячеек памяти (JOB)
- Пост продувка увеличена до 30 секунд!
- Стабильная сварка очень тонких металлов !



Наименование	Значение				
Входное напряжение, (В)	220±15%, 50Гц				
Входной ток, (А)	35 (ММА)		29 (TIG)		
Потребляемая мощность, (кВт)	6,4 (ММА)		5,2 (TIG)		
Диапазон настройки сварочного тока, (А)	Прямоугольник	Синус	Треугольник	Трапеция	DC
	10~200	30~130	30~115	30~180	5~200
Частота переменного тока, (Гц)	25~250				
Рабочий цикл (40°С, 10 минут) ПВ	AC		DC		
	60% 200А		60% 200А		
Класс защиты	IP23				
Габариты источника (ДхШхВ), (мм)	470 × 240 × 380				
Вес источника (кг)	20				



Артикул: 3.006.583-С



- Широкий диапазон регулирования параметров режима сварки 5-315А.
- **Источник комплектуется** водоохлаждаемой горелкой.
- Сварка в импульсном режиме(PULSE) AC/DC и его настройка.
- **Регулировка частоты 25-250Гц** в режиме AC.
- **Изменение (выбор) формы волны** в режиме AC.
- Сварка переменным током прямоугольной формы.
- Сварка переменным током треугольной формы.
- Сварка синусоидальным переменным током.

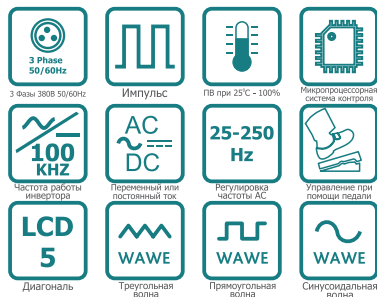
ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение			
Входное напряжение, (В)	3~380±10%, 50Гц			
Входной ток, (А)	15,9 (TIG)		17,8 (MMA)	
Потребляемая мощность, (кВт)	5,7 (TIG)		10,2 (TIG)	
Максимальное напряжение холостого хода	67			
Диапазон настройки сварочного тока, (А)	TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC
	10~315	5~315	10~270	5~270
Рабочий цикл (40°С, 10 минут) ПВ	60% 315А			
Регулировка частоты в режиме AC	25-250Гц			
Класс защиты	IP23			
Габариты аппарата (Д×Ш×В), (мм)	530 x 250 x 400			
Вес, (кг)	25			

НОВИНКА

**MIX-TIG
COLD TIG**



Артикул: 3.006.572-EC

- **Большой 5-дюймовый** цветной экран
- **IP23**-работа в суровых условиях
- **Новый режим MIX TIG AC/DC** - Как результат, повышается скорость сварки, достигается глубокий аккуратный шов и высокая концентрация дуги!
- **Интеллектуальная** настройка режимов- Синергетика
- Сохранение и выбор **6 ячеек памяти (JOB)**
- **Регулируемая** частота тока **25-250Гц**
- **Новый режим Spot TIG** - высококачественная точечная сварка
- В комплекте цифровая горелка WP18-4m с **регулируемой** током

ССылка на сайт

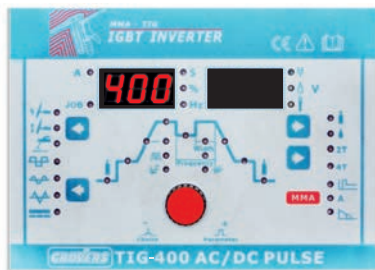


Наименование		Значение			
Входное напряжение, (В)		3~380±10%, 50Гц			
Входной ток, (А)		15,9 (TIG)		17,8 (MMA)	
Потребляемая мощность, (кВт)		5,7 (TIG)		10,2 (TIG)	
Максимальное напряжение холостого хода		67			
Диапазон настройки сварочного тока, (А) с использованием блока жидкостного охлаждения	Прямоугольник	Синус	Треугольник	DC	
	10~315	30~200	30~170	5~315	
Рабочий цикл (40°C, 10 минут) ПВ		60% 315А			
Регулировка частоты в режиме AC		25-250Гц			
Класс защиты		IP23			
Габариты аппарата (ДхШхВ), (мм)		530 x 250 x 400			
Вес источника, (кг)		25			

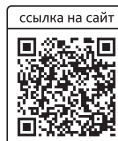


Артикул: S.006RM.568-GR

- Выбор формы волны в режиме АС.
- Регулируемая частота тока АС 50-250Гц
- Надежный аппарат в тяжелых условиях
- Продолжительный цикл сварки 60% при 40°C
- Быстродействующий блок управления (MCU)
- **БВО** и **водоохлаждаемая цифровая горелка с регулировкой тока**
- **Сохранение и выбор 6 ячеек памяти (JOB)**
- Аппарат комплектуется **транспортной тележкой**



3 фазы 380В 50/60Гц	Частота работы инвертора	ПВ при 25°C - 100%	Микропроцессорная система контроля
IGBT модуль	Переменный или постоянный ток	Управление при помощи педали	Цифровая индикация
Треугольная волна	Прямоугольная волна	Синусоидальная волна	



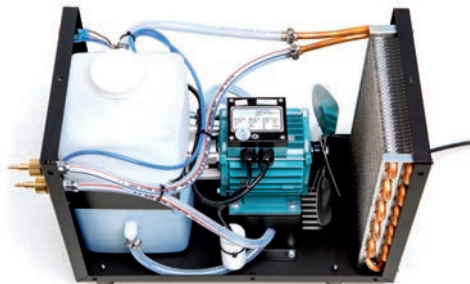
Наименование	Значение	
Входное напряжение, (В)	3~380±10%, 50Гц	
Входной ток, (А)	26 (TIG)	36 (MMA)
Потребляемая мощность, (кВт)	13 (TIG)	16 (MMA)
Максимальное напряжение холостого хода, (В)	67	
Диапазон настройки сварочного тока, (А)	TIG DC 10~400	MMA 10~400
Рабочий цикл, (40°C, 10 мин) ПВ	AC	DC
	60% 400А / 100% 320А	60% 400А / 100% 320А
Класс защиты	IP23	
Габариты (ДхШхВ), (мм)	550x240x445	
Вес источника, (кг)	30	
Вес аппарата с тележкой и БВО, (кг)	77	



Артикул: S.055RM.010

- Мощная система охлаждения, **медный радиатор**, Cu
- Питание 220В
- Антикоррозионная помпа
- Возможность подключения на **две горелки**
- Стабильно **высокое давление** на расстоянии до 10м
- Увеличивает время стабильной работы сварочной горелки
- Легкость в эксплуатации и обслуживании

Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	220± 10%
Объем, (л)	5
Тип охлаждения воды	Охлаждение воздухом, радиатор
Тип циркуляции воды	Нагнетание насосом
Скорость подачи, (л/мин)(макс.)	9
Выходная мощность водяного насоса, (Вт)	250
Скорость вращения водяного насоса, (об/мин)	2850
Габариты, (ДхШхВ), (мм)	675x260x315
Вес, (кг)	17



Артикул: Y20060502

- Насос производства **Италия**.
- Помпа изготовлена из специальной стали, за счет чего нет коррозионного износа
- **Мощный вентилятор** и большой **МЕДНЫЙ** радиатор обеспечивают высокую эффективность охлаждения.
- Увеличивает время стабильной работы сварочной горелки **до 100%**

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Номинальное напряжение (В)	1~220±10%
Объем бака, (л)	9
Тип циркуляции воды	Нагнетание насосом
Скорость подачи, (л/мин)(макс.)	8
Выходная мощность водяного насоса, (Вт)	370
Мах давление в бар	3
Габариты, (мм)	545x340x415
Вес, (кг)	15.9



Артикул: 3.055.019-F

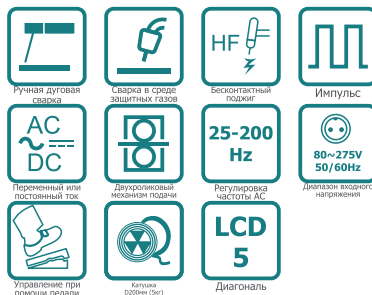
- Насос производства **Италия**.
- Питание **220В**
- Помпа изготовлена из специальной стали, за счет чего нет коррозионного износа
- **Мощный вентилятор** и большой радиатор обеспечивают высокую эффективность охлаждения.
- Объем бака **12л**
- Обеспечивает высокое давление на расстоянии до **10 м**

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	220±10%
Объём, (л)	12
Тип охлаждения	водяное охлаждение воздухом, радиатор
Тип циркуляции воды	Нагнетание насосом
Скорость подачи, (л/мин)(макс.)	9
Выходная мощность водяного насоса, (Вт)	180
Скорость вращения водяного насоса, (об/мин)	2850
Габариты, (мм)	675x260x315
Вес, (кг)	17

НОВИНКА 2023г



- Обновленный многофункциональный 4 в 1 с новыми функциями
- **Интеллектуальная настройка режимов- Синергетика MIG / TIG AC-DC / MMA**
- **Горелка TIG 26 с регулировкой тока и цифровая горелка MIG24-4m в комплекте!**
- Аппарат сочетающий в себе **полноценный MIG-MAG / TIG AC-DC Pulse/ MMA AC-DC**
- Регулировка частоты тока **TIG AC 25-200Гц**
- Холодная сварка Cold Tig, а также сварка точками
- Сохранение и выбор **9 ячеек памяти (JOB)**
- **Бесконтактный поджиг** дуги TIG HF
- Входное сетевое напряжение в диапазоне **90-275В**, активный PFC модуль

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Напряжение питания (В)	90-275В
Потребляемая мощность, (кВт)	MMA 6,0 / 4,4 TIG / MIG 5,5
Потребляемый максимальный ток , (А)	MIG 27 / MMA 30 / TIG 21
Диапазон регулировки тока , (А)	MIG 10-200 / MMA 10-200 / TIG 10-220
Регулировка частоты тока AC TIG, (Гц)	25-200
Рабочий цикл при 40°C	40%-200А
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,6 / 0,8 / 1,0
Класс защиты	IP23
Габаритные размеры, (ДхШхВ), (мм)	469 x 223 x 421
Вес, (кг)	17

Первый в России 5 в 1



- **Первый в России 5в1** многофункциональный аппарат с режимами MIG/MAG -TIG AC/DC Pulse-CUT-MMA
- Цифровая горелка MIG24 -4м с регулировкой напряжения и подачи проволоки в комплекте!
- Интеллектуальная настройка всех режимов-Синергетика MIG/TIG AC-DC/MMA/CUT
- Регулировка частоты тока TIG AC 25-200Гц
- Дополнительное управление через приложение на телефоне **APP Bluetooth**
- Сохранение и выбор **9** ячеек памяти (JOB)
- **Максимальная толщина реза 20мм!** в режиме CUT
- **Бесконтактный поджиг** дуги TIG HF
- **Мощный 4-х роликовый механизм подачи**

ССЫЛКА НА САЙТ



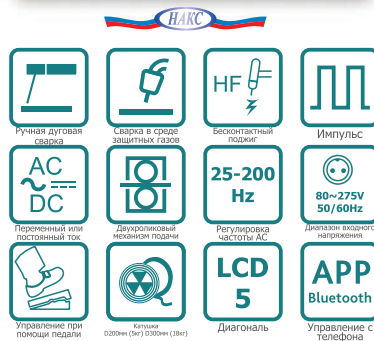
Наименование

Напряжение питания (В)	110-275В
Потребляемый максимальный ток, (А)	MIG 26 / MMA 29 / TIG 24 / CUT 27
Диапазон регулировки тока, (А)	MIG 30-200 / MMA 10-200 / TIG 10-200 / CUT 15-40
Регулировка частоты тока AC TIG, (Гц)	25-200
Рабочий цикл при 40°C	60%-200А
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,6 / 0,8 / 1,0
Максимальная толщина реза, (мм)	20
Класс защиты	IP23
Габаритные размеры, (ДхШхВ), (мм)	660 x 275 x 500
Вес, (кг)	31,5

ПИОНЕР



Артикул: 3.014.131-С



- **Первый в России** многофункциональный полуавтомат с режимом TIG AC Pulse
- **Интеллектуальная настройка режимов- Синергетика** MIG / TIG AC-DC / MMA
- **Горелка TIG 26 с регулировкой тока и цифровая горелка MIG24-4m в комплекте!**
- Аппарат сочетающий в себе **полноценный MIG-MAG / TIG AC-DC Pulse/ MMA AC-DC**
- Регулировка частоты тока **TIG AC 25-200Гц**
- **Дополнительное управление через приложение на телефоне APP Bluetooth**
- **Сохранение и выбор 9 ячеек памяти (JOB)**
- **Бесконтактный поджиг** дуги TIG HF
- **Входное сетевое напряжение в диапазоне 90-275В, активный PFC модуль**

ссылка на сайт



Наименование	Значение
Напряжение питания (В)	90-275В
Потребляемая мощность, MIG (кВт)	MMA 6,8 / 6,9 TIG / AC/DC 5,8
Потребляемый максимальный ток , (А)	MIG 31 / MMA 31 / TIG 24
Диапазон регулировки тока , (А)	MIG 30-220 / MMA 10-200 / TIG 10-220
Регулировка частоты тока AC TIG, (Гц)	25-200
Рабочий цикл при 40°C	60%-220А
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,6 / 0,8 / 1,0
Класс защиты	IP23
Габаритные размеры, (ДхШхВ), (мм)	660 x 275 x 500
Вес, (кг)	29,8



СТАБИЛЬНОСТЬ ГОРЕНИЯ ДУГИ





Артикул: MIG-160I

- Устойчивая работа при напряжении сети от 170В.
- Компактные размеры, высокая производительность.
- **Стабильная работа** на смеси и на CO₂.
- Надёжный мощный подающий механизм.
- **Холостой прогон** и дожигание сварочной проволоки.
- **Сварка ММА** - штучным покрытым электродом.
- Два чётких дисплея сварочного тока и напряжения.
- Интеллектуальная система защиты.
- Комплектация: сварочная горелка, ЭД, КЗ, кабели.

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети (В)	220В ± 15%
Входной ток, (А)	20
Потребляемая мощность (КВт)	4,4
Сварочный ток, (А)	40 - 160
Напряжение холостого хода, (В)	50
Рабочий цикл (T=40°C t=10 мин)	60% 160А
Диаметр проволоки, (мм)	Ф 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0
Класс защиты	IP 21
Диаметр электрода в режиме ММА, (мм)	1,6-3,2 (4,0)
Габариты, (мм)	565x320x410
Вес, (кг)	14



Двухрежимный механизм подачи



Диапазон выходного напряжения



ПВ при 25°C - 100%



Катушка D100мм (3кг)
D200мм (5кг)



Ручная дуговая сварка



Сварка в среде защитных газов



Цифровая индикация



Генератор

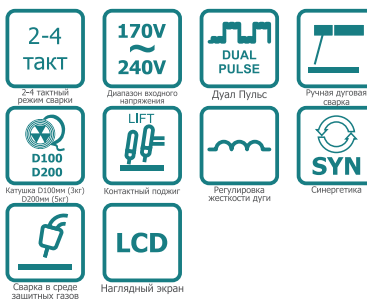
Артикул: MIG-2501

- Устойчивая работа при напряжении сети от **160В**.
- Компактные размеры, высокая производительность.
- **Стабильная работа** на смеси и на CO₂.
- Надёжный мощный подающий механизм.
- **Холостой прогон** и дожигание сварочной проволоки.
- **Сварка ММА** - штучным покрытым электродом.
- Два чётких дисплея сварочного тока и напряжения.
- Интеллектуальная система защиты.
- Комплектация: сварочная горелка, ЭД, КЗ, кабели.

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети (В)	220В ± 15%
Входной ток, (А)	27
Потребляемая мощность (кВт)	5,5
Сварочный ток, (А)	40 - 200
Напряжение холостого хода, (В)	50
Рабочий цикл (T=40°C t=10 мин)	60% 200А
Диаметр проволоки, (мм)	Ф 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0
Класс защиты	IP 21
Диаметр электрода в режиме ММА, (мм)	1,6-4,0
Габариты, (мм)	565x320x410
Вес, (кг)	14



- **Функция двойного пульса** для сварки цветных металлов.
- **Сварка MMA** штучным покрытым электродом.
- **Смена полярности** для работы с порошковой проволокой без защитного газа.
- Стабильная работа в смеси и на CO₂.
- **Функция синергетики** в режиме MIG.
- **Наглядный LCD экран** с режимами сварки.
- **Интеллектуальная система защиты.**
- **Функция Lift TIG.**

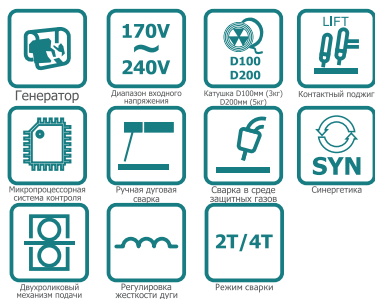
ссылка на сайт



Наименование

Значение

Входное напряжение, (В)	220 ± 15%
Максимальный потребляемый ток, (А)	33
Максимальная потребляемая мощность, (КВт)	6,6
Сварочный ток, (А)	40-200
Рабочий цикл при 10 мин (ПВ)	60%200А
Диаметр проволоки, (мм)	0,6, 0,8, 0,9, 1,0
Класс защиты	IP21
Диаметр электрода в режиме MMA	1,6-4,0
Габариты (Д×Ш×В), (мм)	440×210×300
Вес, (кг)	14,5



- Автоматическая настройка параметров сварки- Синергетика
- Устойчивая работа при напряжении сети от 160В.
- Компактные размеры, высокая производительность.
- Стабильная работа на смеси и на CO₂.
- Надёжный мощный подающий механизм
- Сварка как в MMA - штучным покрытым электродом так и TIG LIFT
- Регулировка индуктивности-мягкости жесткости дуги
- 2Т/4Т тактный режим работы



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	220 ± 15%
Входной ток, (А)	27
Потребляемая мощность, (КВт)	5,5
Сварочный ток, (А)	40-200
Рабочий цикл при 10 мин	60%200А
Диаметр проволоки, (мм)	0,6, 0,8, 0,9, 1,0
Класс защиты	IP21
Диаметр электрода в режиме MMA	1,6-4,0
Габариты (Д×Ш×В), (мм)	440x210x300
Вес, (кг)	14,5



 Генератор	 160V 275V Диапазон входного напряжения	 D100 D200 Катушка D100мм (Стг) D200мм (Сиг)	 LIFT Контактный поджиг
 Микропроцессорная система контроля	 Ручная дуговая сварка	 Сварка в среде защитных газов	 SYN Синергетика
 LCD 3,5 Диагональ	 Диагональ	 Регулировка жесткости дуги	

Артикул: 3.014.180-С

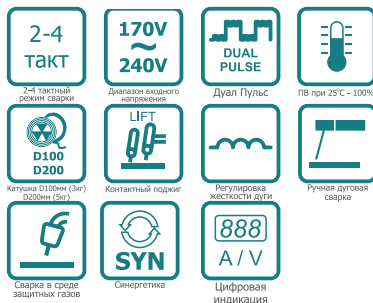
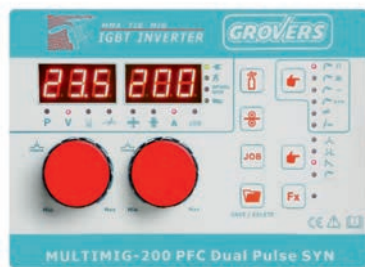
- Многофункциональный источник MIG/TIG/MMA
- Большой и многофункциональный цветной LCD дисплей
- Интеллектуальная синергетическая настройка параметров сварки
- Высокопроизводительный управляющий микропроцессор
- Мягкий старт с минимальным разбрызгиванием
- Класс защиты IP23 для суровых условий эксплуатации
- Смена полярности для сварки без газа самозащитной проволокой
- Подходит для работы от генератора



Наименование	Значение
Напряжение питания (В)	220±25%
Потребляемая мощность, MIG (кВт)	5,7
Потребляемая мощность, MMA (кВт)	6,3
Потребляемая мощность, TIG (кВт)	4,3
Сварочное напряжение, (В)	10-26
Напряжение холостого хода, (В)	20-200
Рабочий цикл при 40°C	60%-200А
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,6 / 0,8 / 1,0
Класс защиты	IP23
Габаритные размеры, (ДхШхВ), (мм)	469 x 223 x 421
Вес, (кг)	15,5



ДВОЙНОЙ ПУЛЬС



- Мягкая коммутация Soft Switch
- Инновационная система Dual Pulse
- Микропроцессорный блок управления (MCU)
- Контроль динамических параметров сварки
- Входное напряжение от 90В до 275В!
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- Плавная регулировка тока и напряжения
- Применение 5-18кг сварочной проволоки



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	90-275В
Потребляемый ток, (А)	27(MIG) 30(MMA) 20(TIG)
Потребляемая мощность, (кВт)	6,2(MIG) 4,2(MMA) 5,2(TIG)
Сварочный ток, (А)	40-200MIG 10-200MMA 10-200TIG
Напряжение холостого хода, (В)	65
Рабочий цикл при 40°C и 10мин	60% 200А
Диаметр проволоки, (мм)	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0 SS:0.8/1.0 Al: 1.0-1.2
Класс защиты	IP23
Габариты (Д×Ш×В), (мм)	511x213x400
Вес, (кг)	20

MANUAL TYPE



DIGITAL TYPE



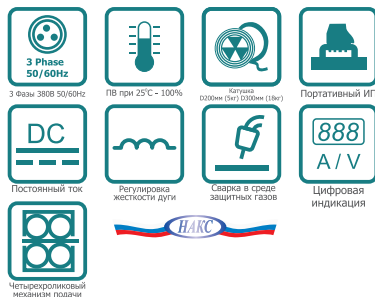
ПРОФИ ПО СВАРКЕ ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛА

- Многофункциональность - полуавтоматическая сварка **MIG DUAL PULSE** для качественной сварки алюминия на **двойном пульсе**.
- Система управления формой сигнала поддерживает стабильную плавную дугу для сварки короткой дугой.
- Улучшенное проплавление при сварке **больших толщин алюминия**.
- **Цифровая панель управления на механизме подачи проволоки**
- **Мощный 4-х роликовый механизм подачи проволоки с обратной связью**
- **10-метровый прорезиненный шлейф уже в комплекте**

Ссылка на сайт



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	380± 10%
Потребляемая мощность, (кВт)	24,4
Диапазон регулировки сварочное напряжение, (В)	14-50
Диапазон регулировки сварочного тока MAG/MMA, (А)	40-500/20-500
Сварочный ток, А при ПВ 60% / 100%	500 / 390
Класс защиты	IP23
Вид охлаждения	Воздушное
Габаритные размеры с тележкой и БЖО, (ДхШхВ), (мм)	900х340х790
Масса источника питания в сборе, (кг)	95
Габаритные размеры подающего механизма, (мм)	460х200х330
Масса подающего механизма, (кг)	10

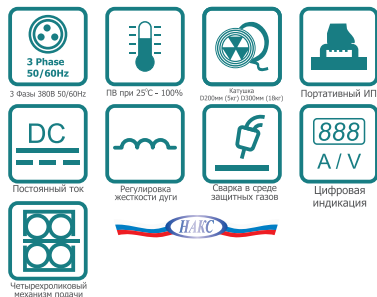


Артикул: S.004RM.747-GR

- **Мощный 4-х** роликовый механизм подачи сварочной проволоки.
- Плавная регулировка сварочного тока и напряжения.
- **Два цифровых** дисплея и постоянный контроль динамических параметров сварки – сварочного тока и напряжения.
- **Мягкий старт** - минимум разбрызгивания металла.
- Плавная регулировка индуктивности (мягкости, жесткости дуги).
- Прогон и дожигание сварочной проволоки.
- **Интеллектуальная** система защиты.
- Наличие розетки под подогреватель газа 36В.



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	380±10%
Напряжение холостого хода, (В)	46
Потребляемый ток, (А)	17
Потребляемая мощность, (КВт)	7,6
Сварочный ток, (А)	50-250
Рабочий цикл, при 40°C	60%250А
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 / 1,2
Класс защиты	IP23
Габаритные размеры, (ДхШхВ), (мм)	600 x 235 x 430
Вес, (кг)	23

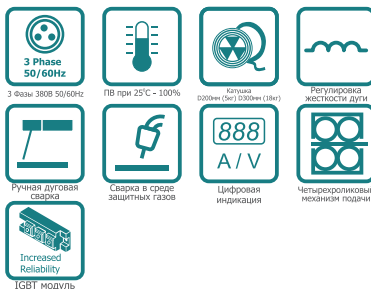


Артикул: S.004RM.751-GR

- **Мощный 4-х** роликовый механизм подачи сварочной проволоки.
- Плавная регулировка сварочного тока и напряжения.
- **Два цифровых** дисплея и постоянный контроль динамических параметров сварки – сварочного тока и напряжения.
- **Мягкий старт** - минимум разбрызгивания металла.
- Плавная регулировка индуктивности (мягкости, жесткости дуги).
- Прогон и дожигание сварочной проволоки.
- **Интеллектуальная** система защиты.
- Наличие розетки под подогреватель газа 36В.



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, (В)	380В +-10%
Потребляемый ток, (А)	23
Потребляемая мощность, (кВт)	8,1
Сварочный ток, (А)	50-315
Диаметр сварочной проволоки , (мм)	Ф 0,8 / 1,0 / 1,2
Напряжение холостого хода, (В)	46
Рабочий цикл, при 40°C	ПВ 60% - 315А
Класс защиты	IP23
Габариты (ДхШхВ),мм	600x235x430
Вес, (кг)	25



Артикул: C45130250T

- IGBT модули, производства StarPower (Германия)
- **Мощный, 4-х** роликовый подающий механизм
- Туннельный обдув силовых компонентов
- **Цифровая** индикация тока и напряжения
- Регулировка индуктивности
- Полноценный **режим MMA** сварки
- Наличие розетки под **подогреватель газа 36В**
- **Прочная тележка** для транспортировки аппарата

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Входное напряжение	380±10%
Потребляемая мощность, (кВт)	10
Сварочный ток, (А)	40-250
Диапазон рабочего напряжения, (В)	16-27
Рабочий цикл	60%250A 100%200A
Диаметр, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 (1,2)
Класс защиты	IP23
Габариты, (ДхШхВ), (мм)	900x440x650
Вес, (кг)	35



НАДЕЖНАЯ СИСТЕМА
РАБОТЫ НА IGBT МОДУЛЕ



3 Phase
50/60Hz

3 фазы 380В 50/60Гц



ПВ при 25°C - 100%

ПВ при 25°C - 100%



Катанка
(0200mm (Std) (0200mm (Std))

Катанка
(0200mm (Std) (0200mm (Std))



Регулировка
индуктивности дуги

Регулировка
индуктивности дуги



Ручная дуговая
сварка

Ручная дуговая
сварка



Сварка в среде
защитных газов

Сварка в среде
защитных газов



Цифровая
индикация

Цифровая
индикация



Четырехроликовый
механизм подачи

Четырехроликовый
механизм подачи



Increased
Reliability

IGBT модуль

Артикул: C45130315T

- IGBT модули, производства **StarPower (Германия)**
- **Мощный, 4-х роликовый** подающий механизм
- Туннельный обдув силовых компонентов
- **Цифровая** индикация тока и напряжения
- Регулировка индуктивности
- Полноценный **режим MMA** сварки
- Наличие розетки под **подогреватель газа 36В**
- **Прочная тележка** для транспортировки аппарата

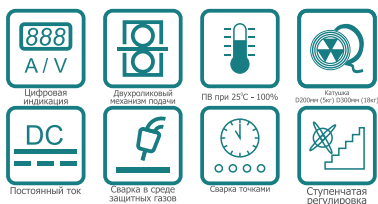
ССылка на сайт



Наименование

Значение

Входное напряжение	380±10%
Потребляемая мощность, (кВт)	13
Сварочный ток, (А)	40-315
Диапазон рабочего напряжения, (В)	16-30
Рабочий цикл	60%315А 100%250А
Диаметр, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 (1,2)
Класс защиты	IP23
Габариты, (ДхШхВ), (мм)	900x440x650
Вес, (кг)	37



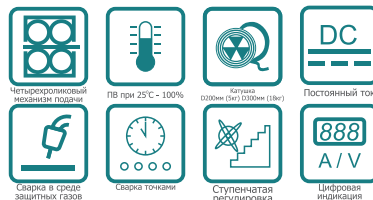
Артикул: C450400295

- Надежный полуавтомат **для работы в тяжелых условиях!**
- Качественный **2-х роликовый** механизм подачи сварочной проволоки
- Встроенные функции **Burn-back** (Регулируемый отжиг проволоки), **Spot** (Сварка прихватками).
- **10 ступеней** переключения сварочного напряжения позволит устанавливать параметры с максимальной точностью.
- **Два гнезда** для обратного кабеля с разной индуктивностью

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	380± 10%
Потребляемая мощность, (кВт)	9,4
Сварочный ток, (А)	40-290
Рабочее напряжение, (В)	19-35
Рабочий цикл при 40°C	60% - 250А
Количество ступеней регулировки сварочного напряжения	10
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 / 1,2
Класс защиты	IP21
Габариты, (ДхШхВ), (мм)	960*785*350
Вес, (кг)	85



Артикул: C450400395

- Надежный полуавтомат **для работы в тяжелых условиях!** Встроенные функции **Burn-back** (Регулируемый отжиг проволоки), **Spot** (Сварка прихватками).
- **Два гнезда** для обратного кабеля с разной индуктивностью для жесткой и мягкой дуги.
- Качественный, **мощный 4-х роликовый механизм** подачи
- **21 ступень** переключения сварочного напряжения

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	380± 10%
Потребляемая мощность, (кВт)	11,8
Сварочный ток, (А)	40-390
Рабочее напряжение, (В)	18-39
Рабочий цикл при 40°C	60% - 300А
Количество ступеней регулировки сварочного напряжения	21
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 / 1,2
Класс защиты	IP21
Габариты, (ДхШхВ), (мм)	960*785*350
Вес, (кг)	100



ПВ при 25°C – 100%



Четырехроликовый механизм подачи



Катушка (0,8мм (0,8) / 1,2мм (1,2))



Постоянный ток



Регулировка жесткости дуги



Ручная дуговая сварка



Сварка в среде защитных газов



Цифровая индикация

Артикул: С45130350

- **Мощный 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки.**
- **Два цифровых дисплея и постоянный контроль параметров сварки – сварочного тока и напряжения.**
- **Мягкий старт** - минимум разбрызгивания металла.
- Плавная регулировка индуктивности (мягкости, жесткости дуги).
- **IGBT модули с 50% запасом по мощности**
- Кабель управления **6м** в прорезиненном чехле уже в комплекте!
- Радиаторы охлаждения в **1,5-2 раза толще**, чем у аналогов!

ссылка на сайт



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	380± 10%
Потребляемая мощность, (кВт)	19,7
Рабочий цикл (40°C, 10 минут) ПВ, %	60%-350А
Рабочее напряжение, (В)	14-39
Рабочий ток, (А)	40-350
Диаметр проволоки, (мм)	Ф 0,8 / 1,2 (1,6)
Структура	Раздельная
Вес, (кг) ИП	50
Вес, (кг) ПМ	10
Габариты, (мм) ИП с тележкой и колесами	840x480x620
Габариты, (мм) ПМ	600x230x450



ТБ при 25°C - 100%



Четырехроликовый механизм подачи



Катушка 0.009mm (3/64 inch) (10kg)



Постоянный ток



Регулировка жесткости дуги



Ручная дуговая сварка



Сварка в среде защитных газов



Цифровая индикация

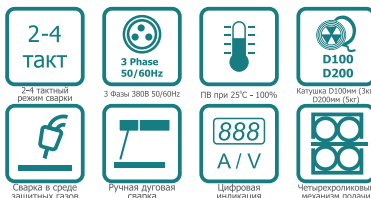
Артикул: C45130500Т

- **Мощный 4-х роликовый** механизм подачи сварочной проволоки.
- **Два цифровых дисплея** и постоянный контроль параметров сварки – сварочного тока и напряжения.
- **Мягкий старт** - минимум разбрызгивания металла.
- Плавная регулировка индуктивности (мягкости, жесткости дуги).
- **IGBT модули с 50% запасом** по мощности
- Кабель управления **10м** в прорезиненном чехле уже в комплекте!
- Радиаторы охлаждения в **1,5-2 раза толще**, чем у аналогов!

ССылка на сайт



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	380± 10%
Потребляемая мощность, (кВт)	23,6
Сварочный ток, (А)	40-500
Сварочное напряжение, (В)	14-46
Период нагрузки % при 40°C	60
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Исполнение	Раздельное
Вес, (кг)	59
Габариты, (мм) ИП с тележкой и колесами	840x480x620
Габариты, (мм) ПМ	600x230x450

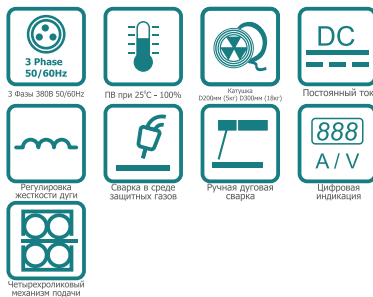


Артикул: C4513CS503

- Кабель управления 20м или 30м уже в комплекте!
- Возможность сварки в труднодоступных местах
- Функция MMA сварки
- Мягкий старт - минимум разбрызгивания металла
- Небольшие габариты и вес «Антивандальное» исполнение
- Стандартная катушка диаметром 200мм
- Четырех роликовый механизм подачи!



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, (В)	380± 10%
Потребляемая мощность, (кВт)	23,6
Рабочий цикл (40°С, 10минут) ПВ,%	60
Рабочее выходное напряжение, (В)	14-45
Рабочий ток, (А)	40-500
Диаметр проволоки, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Структура	Раздельная
Габариты, (мм)	820x490x625
Вес, (кг) ИП	50
Вес, (кг) ПМ	8



Артикул: C45130500W

- Встроенный блок водяного охлаждения
- Адаптированный ПМ под жидкостное охлаждение
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- Прочная мобильная конструкция
- IGBT модули с 50% запасом по мощности
- Режим MMA(сварка-строжка электродами)
- Радиаторы в 1,5-2 раза толще, чем у аналогов!
- Платы покрыты тройным слоем защитного лака.



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, (В)	380± 10%
Потребляемая мощность, (кВт)	23,6
Рабочий цикл (40°C, 10 минут) ПВ, %	60%-500А
Рабочее напряжение, (В)	14-46
Рабочий ток, (А)	40-500
Диаметр проволоки, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Габариты подающего механизма, (мм)	600x230x450
Габариты ИП с тележкой, (мм)	900x340x450
Вес, (кг) ИП	59
Вес, (кг) Общий вес	95

НОВИНКА

ЦИФРОВАЯ ИНДИКАЦИЯ
НА МПП



- **Мощный 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки.**
- **Три цифровых дисплея и постоянный контроль параметров сварки – сварочного тока и напряжения на механизме подачи проволоки.**
- **Мягкий старт** - минимум разбрызгивания металла.
- Плавная регулировка индуктивности (мягкости, жесткости дуги).
- **IGBT модули с 50% запасом по мощности**
- Кабель управления **10м** в прорезиненном чехле уже в комплекте!
- Радиаторы охлаждения в **1,5-2 раза толще**, чем у аналогов!

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение
Входное напряжение, (В)	380± 10%
Потребляемая мощность, (кВт)	23,6
Сварочный ток, (А)	40-500
Сварочное напряжение, (В)	14-46
Период нагрузки % при 40°C	60
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	Ф 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Исполнение	Раздельное
Вес, (кг)	59
Габариты, (мм) ИП с тележкой и колесами	840x480x620
Габариты, (мм) ПМ	600x230x450

ТЕЛЕЖКА ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ



Тележка транспортировочная ш*д*в 44x108x106



Химсостав, %				
C	Mn	Si	P	S
0,8	1,54	0,93	0,10	0,010

- Устойчивое горение дуги в широком диапазоне режимов сварки при использовании сварочного оборудования любого класса сложности
- Хорошая растекаемость металла и высокое качество шва
- Минимальное разбрызгивание электродного металла (уменьшение уровня потерь до 40%) при сварке в среде защитных газов
- Низкий расход медных наконечников
- Повышение уровня сварочных работ

Сварочная омедненная проволока для сварки углеродистых и низколегированных сталей как в смеси аргона Ar и углекислоты CO₂, так и в чистом CO₂. Рядная намотка проволоки на пластиковые катушки, стабильный диаметр по всей длине в сочетании с низким содержанием S и P, обеспечивает стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество сварочного соединения. Проволока имеет международные одобрения и сертифицирована по системе НАКС. Сварочная проволока широко применяется в машиностроении, производстве металлоконструкций и нефтехимической промышленности.

Производство данной проволоки сертифицировано по международной системе ISO 9001.

Наименование	Диаметр, мм	Вес катушки, кг	Минимальный заказ, кг
Сварочная проволока GROVERS	0,8	5,0	5,0
Сварочная проволока GROVERS	0,8	15,0	15,0
Сварочная проволока GROVERS	1,0	5,0	5,0
Сварочная проволока GROVERS	1,0	15,0	15,0
Сварочная проволока GROVERS	1,2	5,0	5,0
Сварочная проволока GROVERS	1,2	15,0	15,0
Сварочная проволока GROVERS	1,6	15,0	15,0

Механические свойства		Значение
Предел текучести		470 МПа
Предел прочности		560 МПа
Относительное удлинение		26%
Ударная вязкость	+20°C	130 Дж/см ²
	-20°C	90 Дж/см ²
	-30°C	min 47 Дж/см ²



ИДЕАЛЬНО ТОЧНЫЙ РЕЗ





САМЫЙ ДОСТУПНЫЙ
В СВОЕМ КЛАССЕ



Воздушно-плазменная
резка



Генератор



Диапазон входного
напряжения



ПВ при 25°C - 110°C



Портативный ИП



Постоянный ток



Макс.
рез
12мм

Максимальная
толщина
толщина реза

Артикул: EV02700

- Самый доступный в своем классе!
- Плавный поджиг дуги касанием с **высокочастотным управлением**
- Максимальный рез **до 12мм**
- В комплекте уже есть **плазматрон РТ31-4м**
- Наглядный манометр давления на передней панели

Ссылка на сайт



Наименование	Значение	
Напряжение питания, (В)	220В±15%	
Потребляемая мощность, (кВт)	4,8	
Диапазон регулирования тока резки, (А)	20~40	
Рабочий цикл при 40°C и 10 мин, (ПВ)	60% - 40А	
Оптимальная толщина реза, (мм)	Углеродистая сталь	≤12
	Нержавеющая сталь	≤12
	Алюминий	≤10
	Медь	≤7
Класс защиты	IP21	
Габаритные размеры (ДхШхВ), (мм)	371x155x275	
Вес, (кг)	7	



Артикул: S.008RM.656-GR

- Максимальная толщина реза **20 мм!**
- **Плазматрон РТ 60** - 6м
- **Бесконтактный** розжиг дуги **self start** без применения высокочастотного поджига не создает электромагнитных помех для находящегося рядом чувствительного оборудования
- **IP23** (защита от дождя/пыли), идеален для работ вне помещения
- **Легкий** и компактный

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение	
Напряжение питания, (В)	220В±15%	
Потребляемая мощность, (кВт)	29	
Диапазон регулирования тока резки, (А)	4,7	
Рабочий цикл при 40°C и 10 мин, (ПВ)	60% - 40А	
Оптимальная толщина реза, (мм)	Углеродистая сталь	≤20
	Нержавеющая сталь	≤20
	Алюминий	≤15
	Медь	≤12
Класс защиты	IP23	
Габаритные размеры (ДхШхВ), (мм)	505x147x305	
Вес, (кг)	18	

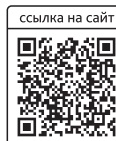


МОЩНЫЙ ВСТРОЕННЫЙ КОМПРЕССОР



Артикул: S.008RM.659-GR

- **Мощный встроенный компрессор**
- **Бесконтактный поджиг дуги**
- Максимальная толщина реза **15мм**
- Плазматрон **PT 60-6м**
- **IP23** (защита от тождя/пыли)
- Возможность резать цветной металл
- Возможность подключения внешнего компрессора



Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, (В)	230В±10%
Входной ток, (А)	29
Потребляемая мощность, (кВт)	4,9
Диапазон регулирования тока резки, (А)	10~40
Рабочий цикл ПВ, (40°С, 10 минут)	95% - 40А
Максимальная толщина реза, (мм)	
от внутреннего компрессора	15
от внешнего компрессора	20
Класс защиты	IP23
Габариты, (мм)	590x240x433
Вес, (кг)	18



Артикул: S.008RM.668-GR

- Возможность использовать в ЧПУ - есть разъем CNC управления
- **ПВ90% при 40°С** - непрерывная работа продолжительное время
- **Бесконтактный** розжиг дуги **self start** без применения высокочастотного поджига не создает электромагнитных помех для находящегося рядом чувствительного оборудования
- Максимальная толщина реза **25 мм!**
- **Плазматрон РТ 60** - 6м
- **IP23** (защита от дождя/пыли), идеален для работ вне помещения
- **Подключение к сети 220В!**

Ссылка на сайт



Наименование	Значение	
Напряжение питающей сети, (В)	160-275	
Потребляемая мощность, (кВт)	7.8	
Диапазон регулирования тока резки, (А)	20~60	
Рабочий цикл при 40°С и 10 мин (ПВ)	95%(60А)	
Оптимальная толщина реза, (мм)	Углеродистая сталь	≤25
	Нержавеющая сталь	≤25
	Алюминий	≤20
	Медь	≤14
Класс защиты	IP23	
Габаритные размеры (ДхШхВ), (мм)	640x240x445	
Вес, (кг)	24	



Микропроцессорная система контроля



Портативный ИП



Постоянный ток



3 Фазы 380В 50/60Гц



Воздушно-плазменная резка



ПВ при 25°C - 100%

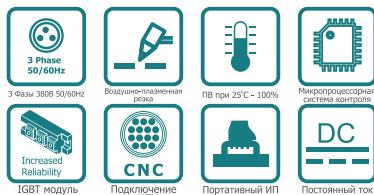
Артикул: 3.008.663-ED

- Обычный способ реза (однократный поджиг) классический
- Режим сетка или непрерывная дежурная дуга
- В комплекте уже есть качественный 6м плазматрон ХТУ 125
- Максимальная толщина реза до 40мм!!
- Бесконтактный розжиг дуги self start без применения HF поджига
- IP23 (защита от дождя/пыли), идеален для работ вне помещения!
- Быстрый рез алюминия и нержавеющей металла

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение	
Номинальное входное напряжение, (В)	3-380В±10%, 50/60Гц	
Потребляемый ток, (А)	21,6	
Потребляемая мощность, (кВт)	13	
Диапазон регулирования тока резки, (А)	20~100	
Рабочий цикл ПВ, (40°C, 10 минут)	100% 80А\ 60% 100А	
Оптимальная толщина материала, (мм)	Углеродистая сталь	≤40
	Нержавеющая сталь	≤35
	Алюминий	≤30
	Медь	≤24
Габариты, (мм)	530x250x400	
Вес, (кг)	25	



Артикул: C451200120

- **100% рабочий цикл** даже при 40°C
- **IGBT модули** с 50% запасом по мощности
- **Режим 2Т/4Т** для длинных резов
- Большие удобные колеса для транспортировки
- **Цифровая** индикация тока
- **Возможность использовать в ЧПУ**, разъем CNC управления
- Максимальная толщина реза **до 40мм!**

ССЫЛКА НА САЙТ



Наименование	Значение	
Номинальное входное напряжение, (В)	3-380В±10%, 50/60Гц	
Потребляемый ток, (А)	30	
Потребляемая мощность, (кВт)	20	
Диапазон регулирования тока резки, (А)	20~120	
Рабочий цикл ПВ, (40°C, 10 минут)	100% (100А)	
Оптимальная толщина материала, (мм)	Углеродистая сталь	≤45
	Нержавеющая сталь	≤35
	Алюминий	≤30
	Медь	≤24
Габариты, (мм)	630x300x600	
Вес, (кг)	66	



GROVERS BM-150

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	180
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	150
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,6-1,0
Длина кабеля, м	3/4
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



GROVERS SB-250 A

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	230
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	200
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,8-1,2
Длина кабеля, м	3/4/5
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, имеет гибкий силовой кабель.



GROVERS BT-26

Сварочный ток постоянный (DC), А	180
Сварочный ток переменный (AC), А	130
Диаметр вольфрама, мм	1,0-4,0
ПВ=35%, А	180
Охлаждение	воздушное (газовое)
Длина шлейфа м	4/8

Аргонодуговая горелка GROVERS BT-26 с воздушным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



SUREGRIP 125M

Сварочный ток постоянный (DC), А	180
Сварочный ток переменный (AC), А	130
Диаметр вольфрама, мм	1,0-4,0
ПВ=40%, А	180
Охлаждение	воздушное (газовое)
Длина шлейфа м	4

Сварочная горелка для ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного инертного газа.

Головка горелки сменная (отдельно можно докупить головку WP26 или WP9). Также головка может вращается на 360 градусов

СКЛАДЫ



Алматы
Альметьевск
Архангельск
Астрахань
Атырау
Барнаул
Белгород
Бийск
Благовещенск
Борисоглебск
Брянск
Великий Новгород
Владивосток
Владимир
Волгоград
Вологда
Воронеж
Гродно
Екатеринбург
Иваново
Ижевск

Иркутск
Казань
Калининград
Керчь
Киров
Комсомольск-на-Амуре
Коряжма
Краснодар
Красноярск
Курск
Липецк
Магас
Магнитогорск
Минск
Москва
Мурманск
Набережные Челны
Нерюнгри
Нижнекамск
Нижний Новгород
Новокузнецк

Новороссийск
Новосибирск
Нур-Султан
Омск
Орел
Оренбург
Пенза
Пермь
Петрозаводск
Псков
Ростов-на-Дону
Рязань
Салават
Самара
Санкт-Перербург
Саранск
Саратов
Севастополь
Северодвинск
Симферополь
Смоленск

Ставрополь
Сургут
Тамбов
Тверь
Тула
Тюмень
Усурийск
Уфа
Ухта
Чебоксары
Челябинск
Шымкент
Южно-Сахалинск
Ярославль
СКЛАДЫ:
г. Краснодар
г. Москва
г. Екатеринбург
г. Новосибирск
г. Нижний Новгород
г. Санкт-Петербург
г. Хабаровск



603089, г. Н.Новгород
ул. Республиканская, 24
тел.: +7(831) 2-808-353
www.grovers.ru

