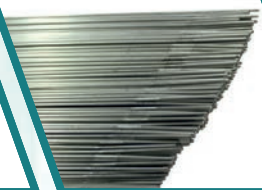




2023 АКСЕССУАРЫ



Маска сварщика **CLASSIC FX-390** автоматический сварочный фильтр



Технология
«ЕСТЕСТВЕННАЯ
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



Матрица нового поколения - без мерцаний!



Смотровое окно
100 x 39



Режим резки 3,5 DIN



2 независимых датчика с широким углом действия



Сменная батарея

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип светофильтра	Естественная цветопередача
Установочные размеры корпуса (мм)	110*90*8
Размеры смотрового окна (мм)	100*39
Оптический Класс	1/1/1/2
Регулировка степени затемнения	DIN4/9-13 внешняя
Диапазон затемнения	От 9-13DIN плавная регулировка
Время срабатывания (сек)	< 1\30000сек
Регулировка времени задержки	Внутреннее
Задержка перехода в светлое состояние (сек)	0.1-1.0s (Внутренняя плавная настройка)
Регулировка чувствительности сенсоров	Внутреннее
Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)	2
Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (А)	10А
Режим «Шлифовка» или резка	да
Питание	Солнечные батареи + сменный элемент питания CR2032 - 1шт
Защита глаз	ИК/УФ до 16 DIN постоянное
Материал маски	Полипропилен огнеупорный
Габариты коробки для маски (мм)	270*240*270
Температура эксплуатации	-10°C - +60°C



Маска сварщика ОПТИМА FX-530 автоматический сварочный фильтр



Технология
«ЕСТЕСТВЕННАЯ
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



Матрица нового
поколения-
без мерцаний!



Смотровое окно
100 x 53



4 независимых
датчика с широким
углом действия

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип светофильтра	Естественная цветопередача
Установочные размеры корпуса (мм)	110*90*9
Размеры смотрового окна (мм)	100*53
Оптический Класс	1/1/1/2
Регулировка степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Диапазон затемнения	Двух режимный 5-8 DIN/9-13DIN
Время срабатывания (сек)	< 1\30000сек
Регулировка времени задержки	Внутреннее
Задержка перехода в светлое состояние (сек)	0.1-1.0s (Внутренняя плавная настройка)
Регулировка чувствительности сенсоров	Внутреннее
Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)	4
Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (А)	5А
Режим «Шлифовка» или резка	да
Питание	Солнечные батареи + сменный элемент питания CR2032 - 1шт
Защита глаз	ИК/УФ до16 DIN постоянное
Материал маски	Полипропилен огнеупорный
Габариты коробки для маски (мм)	270*240*270
Температура эксплуатации	-10°C - +60°C



Маска сварщика **PROFFI FX-980** автоматический сварочный фильтр



Технология
«ЕСТЕСТВЕННАЯ
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



3 ячейки памяти



Смотровое окно
98 x 87



Высочайший класс
оптики 1/1/1/1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип светофильтра	Естественная цветопередача
Установочные размеры корпуса (мм)	110*90*8
Размеры смотрового окна (мм)	98*87
Оптический Класс	1/1/1/1
Регулировка степени затемнения	DIN4/5-8/9-13 DIN
Диапазон затемнения	Цифровое управление
Время срабатывания (сек)	От 5-13DIN цифровое управление
Регулировка времени задержки	< 1\30000сек
Задержка перехода в светлое состояние (сек)	0.1-1.2сек (Цифровое управление)
Регулировка чувствительности сенсоров	0.1-1.2сек
Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)	1-7 уровней(цифровое управление)
Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (А)	4
Возможность сохранять программы(память)	<3А
Режим «Шлифовка» или резка	3 (независимые)
Питание	да
Защита глаз	Солнечные батареи + сменный элемент питания CR2450 - 1шт
Материал маски	ИК/УФ до16 DIN постоянное
Габариты коробки для маски (мм)	Полипропилен огнеупорный
Температура эксплуатации	270*240*270
	-10°С - +60°С

Маска хамелеон Energy Ultra 63 G-type

автоматический сварочный фильтр



Матрица нового поколения- без мерцаний!



Смотровое окно
103 x 63



4 независимых датчика с широким углом действия

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель маски	Ф9
Размер картриджа	133*114*10 мм
Смотровое окно	103*63 мм
Оптический класс	1/1/1/2
Количество сенсоров	4
Степень затемнения в режиме ожидания	DIN 4
Степень затемнения	DIN 5-8/9-13 (внешняя плавная регулировка)
Режим шлифования	да
Чувствительность	внутренняя плавная регулировка
Время переключения в темное состояние (23 °С)	< 1/25000 сек
Время переключения в светлое состояние	0.1-1 сек, внутренняя плавная регулировка
Защита от УФ и ИК	DIN 16
Источник питания	Сменная батарея Li-Ion + солнечная батарея
Индикатор заряда батареи	да
Функция самотестирования	да
Рабочие температуры	от-10 до +60 °С
Материал	Ударопрочный термостойкий полипропилен
Сертификация	RU C-RU.HB38.B.00919/21



Маска хамелеон Energy Hard 90 G-type автоматический сварочный фильтр



Матрица нового поколения- без мерцаний!



Смотровое окно
103 x 90



4 независимых датчика с широким углом действия

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель маски	Ф10
Размер картриджа	133*114"10 мм
Смотровое окно	103*90 мм
Оптический класс	1/1/1/2
Количество сенсоров	4
Степень затемнения в режиме ожидания	DIN 4
Степень затемнения	DIN 5-8/9-13 (внешняя плавная регулировка)
Режим шлифования	да
Чувствительность	внутренняя плавная регулировка
Время переключения в темное состояние (23 °C)	< 1/25000 сек
Время переключения в светлое состояние	0.1-1 сек, внутренняя плавная регулировка
Защита от УФ и ИК	DIN 16
Источник питания	Сменная батарея Li-Ion + солнечная батарея
Индикатор заряда батареи	да
Функция самотестирования	да
Рабочие температуры	от-10 до +60 °C
Материал	Ударопрочный термостойкий полипропилен
Сертификация	RU C-RU.HB38,В.00919/21



Маска сварщика **PROFFI FLIP FX-980** автоматический сварочный фильтр



Технология
«ЕСТЕСТВЕННАЯ
ЦВЕТопЕРЕДАЧА»



3 ячейки памяти



Смотровое окно
98 x 87



Откидной оголовник



Высочайший класс
оптики 1/1/1/1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип светофильтра	Естественная цветопередача
Установочные размеры корпуса (мм)	110*90*8
Размеры смотрового стекла (мм)	98*87
Оптический класс	1/1/1/1
Регулировка степени затемнения	DIN4/5-8/9-13 цифровое управление
Диапазон затемнения	От 5-13DIN цифровое управление
Время срабатывания (сек)	< 1/30000 сек
Регулировка времени задержки	0.1-1.2сек(цифровое управление)
Задержка перехода в светлое состояние (сек)	0.1-1.2сек
Регулировка чувствительности сенсоров	1-7 уровней(цифровое управление)
Светочувствительные сенсоры (независимые датчики)(шт)	4
Минимальная сила тока для срабатывания защиты маски (А)	<3А
Возможность сохранять программы (память)	3 (независимые)
Режим "Шлифовка" или резка	да
Питание	Солнечные батареи + сменный элемент питания CR2032 - 1шт
Защита глаз	ИК/УФ до 16 DIN постоянное
Материал маски	Полипропиленовый огнеупорный
Габариты коробки маски (мм)	270*240*270
Температура эксплуатации	-10С - +60С

НОВИНКА!



GROVERS BM-150L

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	180
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	150
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,6-1,0
Длина кабеля, м	2,5
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая сварочная горелка GROVERS BM-150 со встроенным газовым клапаном и без евроразъема, предназначена для подключения к небольшим сварочным аппаратам со сварочным током до 200А.



GROVERS BM-150

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	180
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	150
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,6-1,0
Длина кабеля, м	3/4
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



GROVERS BM-250

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	230
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	200
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,8-1,2
Длина кабеля, м	3/4/5
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



GROVERS BM-360

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	300
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	270
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,8-1,6
Длина кабеля, м	3/4/5
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



GROVERS BM-500

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	500
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	450
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,8-1,6
Длина кабеля, м	4/5
Охлаждение	жидкостное

Полуавтоматическая горелка MIG с жидкостным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.



GROVERS SB-150 A

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	180
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	150
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,6-1,0
Длина кабеля, м	3/4
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, имеет гибкий силовой кабель.



GROVERS SB-250 A

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	230
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	200
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,8-1,2
Длина кабеля, м	3/4/5
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, имеет гибкий силовой кабель.



GROVERS SB-360 A

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	300
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	270
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,8-1,6
Длина кабеля, м	3/4/5
Охлаждение	воздушное

Полуавтоматическая горелка MIG с воздушным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, имеет гибкий силовой кабель.



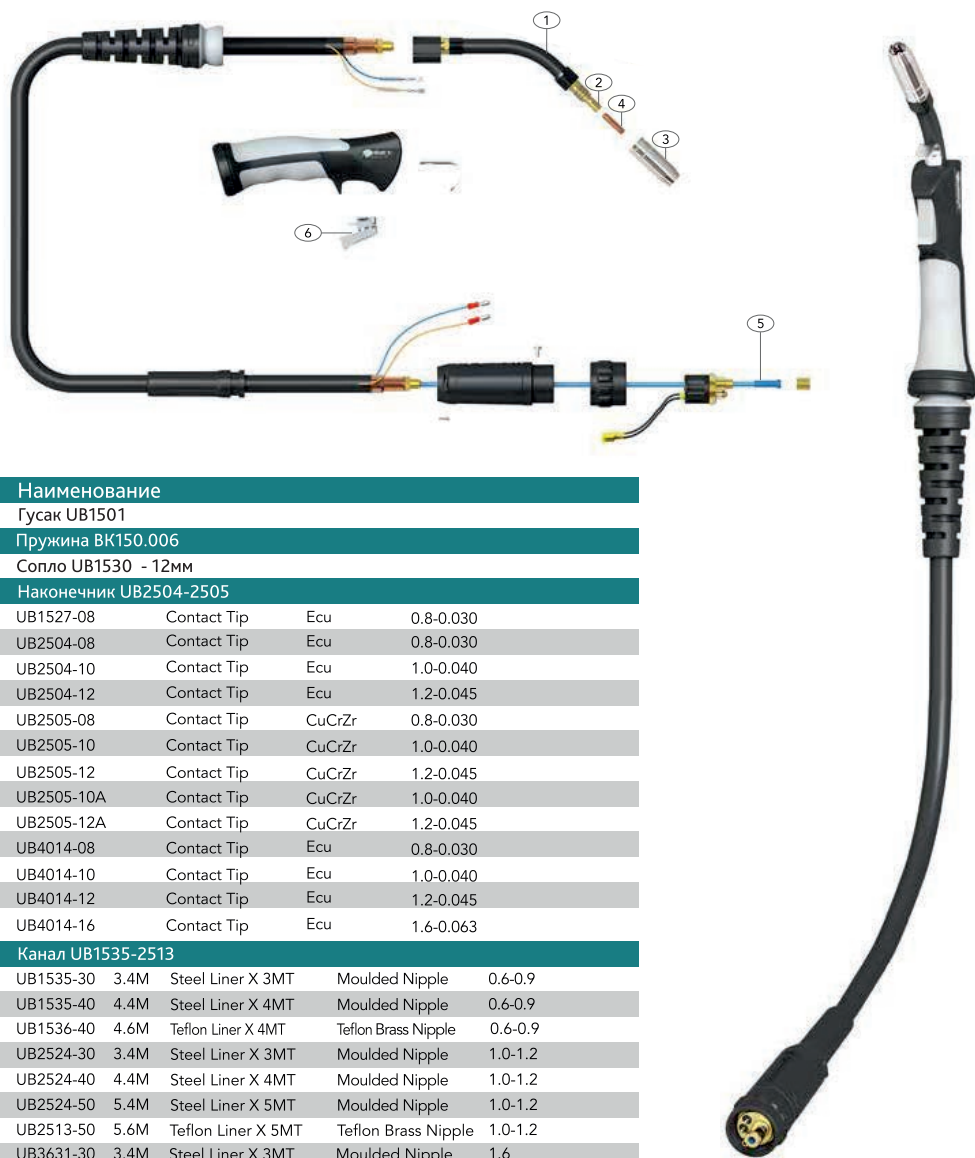
CLASSIC SG-501W

Сварочный ток, А При ПВ=60% для CO2	500
Сварочный ток, А При ПВ=60% для смесей	450
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	0,8-1,6
Длина кабеля, м	4/5
Охлаждение	жидкостное

Полуавтоматическая горелка MIG с жидкостным охлаждением. Подключается ко всем сварочным аппаратам с евроадаптером, обладает износостойким покрытием силового кабеля.

Расходные части MIG

GROVERS SB-150 - 3/4/5M



Наименование

1 Гусак UB1501

2 Пружина BK150.006

3 Сопло UB1530 - 12мм

4 Наконечник UB2504-2505

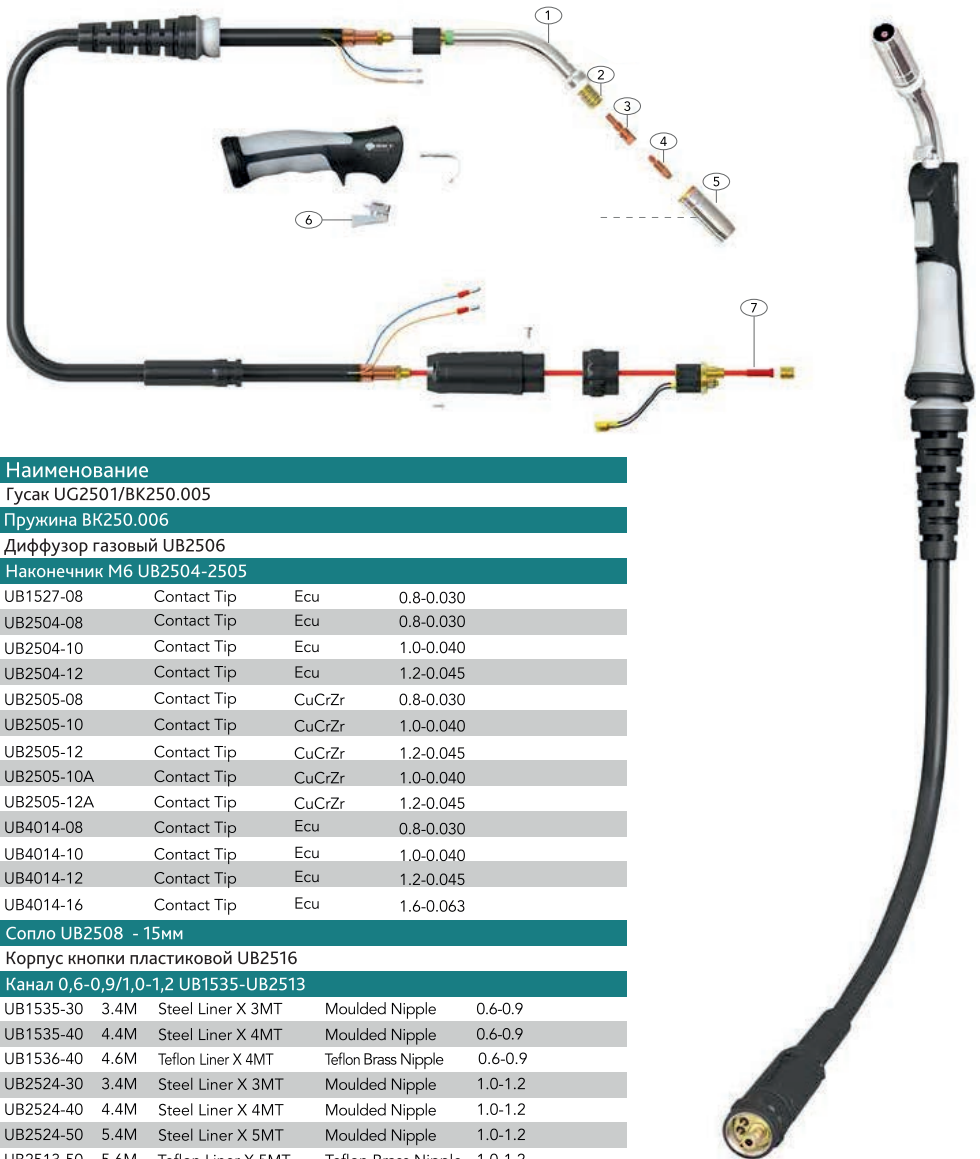
UB1527-08	Contact Tip	Ecu	0.8-0.030
UB2504-08	Contact Tip	Ecu	0.8-0.030
UB2504-10	Contact Tip	Ecu	1.0-0.040
UB2504-12	Contact Tip	Ecu	1.2-0.045
UB2505-08	Contact Tip	CuCrZr	0.8-0.030
UB2505-10	Contact Tip	CuCrZr	1.0-0.040
UB2505-12	Contact Tip	CuCrZr	1.2-0.045
UB2505-10A	Contact Tip	CuCrZr	1.0-0.040
UB2505-12A	Contact Tip	CuCrZr	1.2-0.045
UB4014-08	Contact Tip	Ecu	0.8-0.030
UB4014-10	Contact Tip	Ecu	1.0-0.040
UB4014-12	Contact Tip	Ecu	1.2-0.045
UB4014-16	Contact Tip	Ecu	1.6-0.063

5 Канал UB1535-2513

UB1535-30	3.4M	Steel Liner X 3MT	Moulded Nipple	0.6-0.9
UB1535-40	4.4M	Steel Liner X 4MT	Moulded Nipple	0.6-0.9
UB1536-40	4.6M	Teflon Liner X 4MT	Teflon Brass Nipple	0.6-0.9
UB2524-30	3.4M	Steel Liner X 3MT	Moulded Nipple	1.0-1.2
UB2524-40	4.4M	Steel Liner X 4MT	Moulded Nipple	1.0-1.2
UB2524-50	5.4M	Steel Liner X 5MT	Moulded Nipple	1.0-1.2
UB2513-50	5.6M	Teflon Liner X 5MT	Teflon Brass Nipple	1.0-1.2
UB3631-30	3.4M	Steel Liner X 3MT	Moulded Nipple	1.6

6 Корпус кнопки пластиковой UB2516

GROVERS SB-250 - 3/4/5м



Наименование

1 Гусак UG2501/BK250.005

2 Пружина BK250.006

3 Диффузор газовый UB2506

4 Наконечник M6 UB2504-2505

UB1527-08	Contact Tip	Ecu	0.8-0.030
UB2504-08	Contact Tip	Ecu	0.8-0.030
UB2504-10	Contact Tip	Ecu	1.0-0.040
UB2504-12	Contact Tip	Ecu	1.2-0.045
UB2505-08	Contact Tip	CuCrZr	0.8-0.030
UB2505-10	Contact Tip	CuCrZr	1.0-0.040
UB2505-12	Contact Tip	CuCrZr	1.2-0.045
UB2505-10A	Contact Tip	CuCrZr	1.0-0.040
UB2505-12A	Contact Tip	CuCrZr	1.2-0.045
UB4014-08	Contact Tip	Ecu	0.8-0.030
UB4014-10	Contact Tip	Ecu	1.0-0.040
UB4014-12	Contact Tip	Ecu	1.2-0.045
UB4014-16	Contact Tip	Ecu	1.6-0.063

5 Сопло UB2508 - 15мм

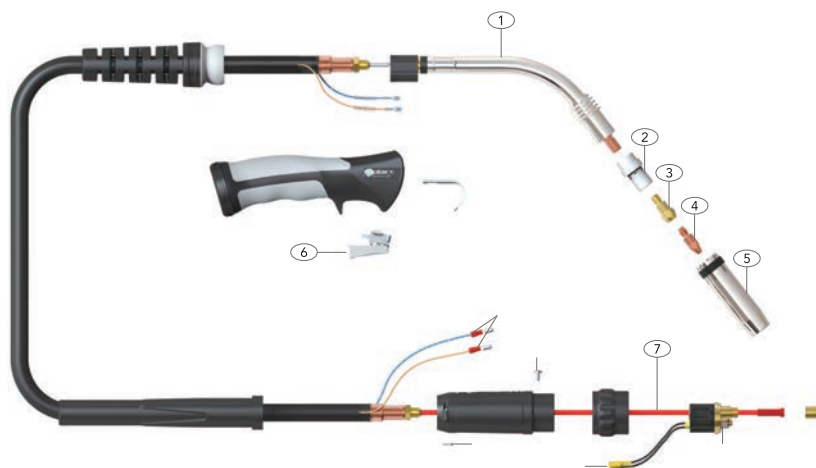
6 Корпус кнопки пластиковой UB2516

7 Канал 0,6-0,9/1,0-1,2 UB1535-UB2513

UB1535-30	3.4M	Steel Liner X 3MT	Moulded Nipple	0.6-0.9
UB1535-40	4.4M	Steel Liner X 4MT	Moulded Nipple	0.6-0.9
UB1536-40	4.6M	Teflon Liner X 4MT	Teflon Brass Nipple	0.6-0.9
UB2524-30	3.4M	Steel Liner X 3MT	Moulded Nipple	1.0-1.2
UB2524-40	4.4M	Steel Liner X 4MT	Moulded Nipple	1.0-1.2
UB2524-50	5.4M	Steel Liner X 5MT	Moulded Nipple	1.0-1.2
UB2513-50	5.6M	Teflon Liner X 5MT	Teflon Brass Nipple	1.0-1.2
UB3631-30	3.4M	Steel Liner X 3MT	Moulded Nipple	1.6

Расходные части MIG

GROVERS SB-360 A 3/4/5 м



Наименование

1 Гусак VM360 (BK360.005)

2 Диффузор газовый 28.5мм M8 - SB360 (UB3614)

Диффузор газовый 28.5мм M6 - SB360 (UB3612)

Диффузор газовый BK-360 (BK-360.007)

3 Держатель наконечника BK-360 (BK-360.004)

4 Наконечник M8x0,8 UB4014-08

Наконечник M8x1,0 UB4014-10

Наконечник M8x1,2 UB4014-12

Наконечник M8x1,2 Cu Cr Zr UB4015-12

Наконечник M8x1,6 Cu Cr Zr UB4015-16

Наконечник M6x0,8 (25мм) BK-140.003 0,8

Наконечник M6x0,8 (28мм) BK-240.003 0,8

Наконечник M6x1,0 (28мм) BK-240.003 1,0

Наконечник M6x1,2 (28мм) BK-240.003 1,2

Наконечник M6x1,2 (28мм) CuCrZr BK-240.008 1,2

5 Сопло коническое d 20/ 83 мм (UB3616)

Сопло цилиндрическое d 19,0/76 мм (UB5027)

Сопло коническое d 16.1 83.2мм BK-360.002

6 Корпус кнопки пластиковый (UB2516) п/а

7 Канал 0.6-0.9 / 1.0-1.2 UB1535 - UB2513

UB1535-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 0.6-0.9

UB1535-40 4.4 M Steel Liner X 4MT Moulded Nipple 0.6-0.9

UB1536-40 4.6 M Teflon Liner X 4MT Teflon Brass Nipple 0.6-0.9

UB2524-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 1.0-1.2

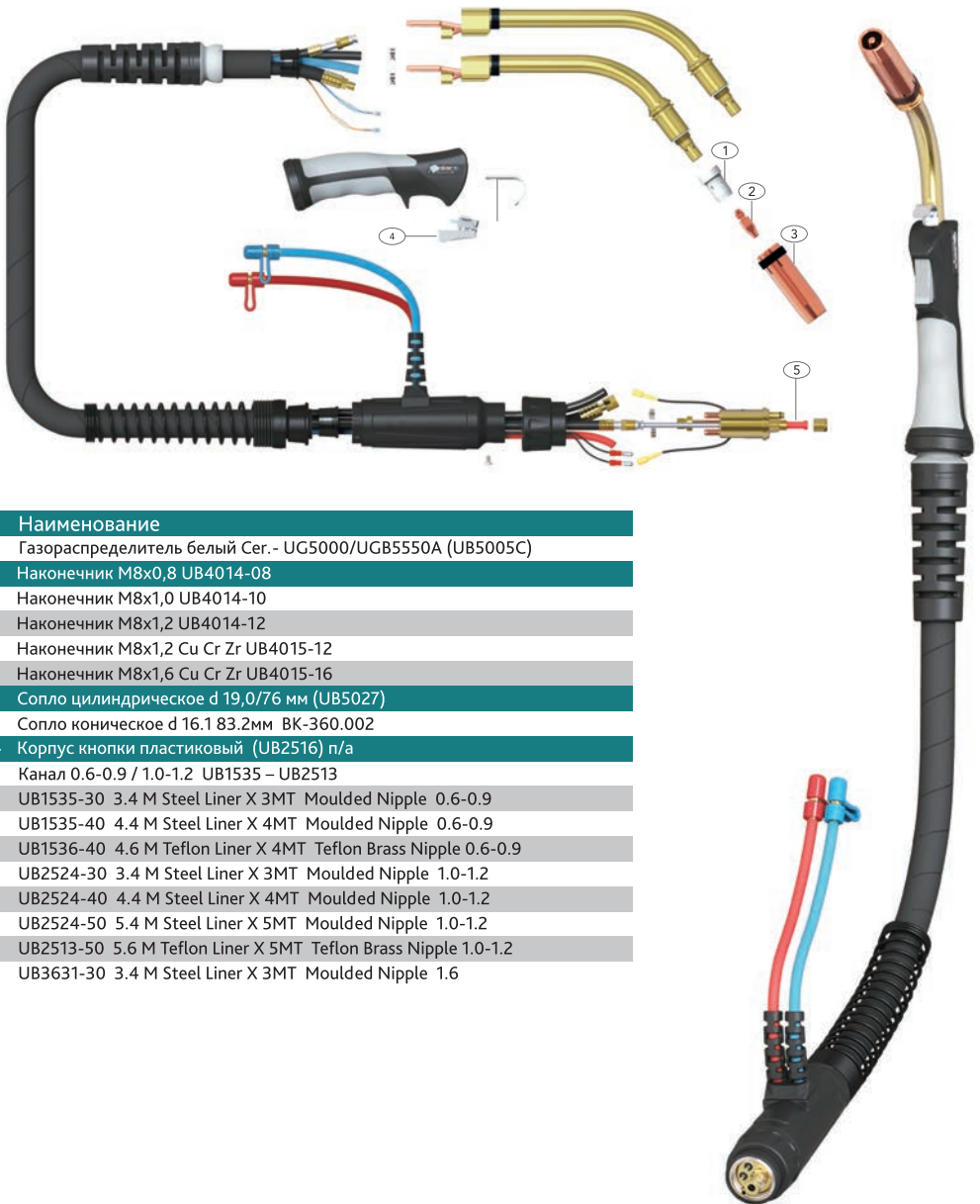
UB2524-40 4.4 M Steel Liner X 4MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2524-50 5.4 M Steel Liner X 5MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2513-50 5.6 M Teflon Liner X 5MT Teflon Brass Nipple 1.0-1.2

UB3631-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 1.6

GROVERS SG-501W 3/4/5 м



Наименование

1 Газораспределитель белый Cer.- UG5000/UGB5550A (UB5005C)

2 Наконечник M8x0,8 UB4014-08

Наконечник M8x1,0 UB4014-10

Наконечник M8x1,2 UB4014-12

Наконечник M8x1,2 Cu Cr Zr UB4015-12

Наконечник M8x1,6 Cu Cr Zr UB4015-16

3 Сопло цилиндрическое d 19,0/76 мм (UB5027)

Сопло коническое d 16,1 83,2мм BK-360.002

4 Корпус кнопки пластиковый (UB2516) п/а

5 Канал 0.6-0.9 / 1.0-1.2 UB1535 – UB2513

UB1535-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 0.6-0.9

UB1535-40 4.4 M Steel Liner X 4MT Moulded Nipple 0.6-0.9

UB1536-40 4.6 M Teflon Liner X 4MT Teflon Brass Nipple 0.6-0.9

UB2524-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2524-40 4.4 M Steel Liner X 4MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2524-50 5.4 M Steel Liner X 5MT Moulded Nipple 1.0-1.2

UB2513-50 5.6 M Teflon Liner X 5MT Teflon Brass Nipple 1.0-1.2

UB3631-30 3.4 M Steel Liner X 3MT Moulded Nipple 1.6



GROVERS BT-9

Сварочный ток постоянный (DC), А	125
Сварочный ток переменный (AC), А	110
Диаметр электрода, мм	1,6-2,4
ПВ 10 мин. 40°С, %	125
Охлаждение	воздушное
Длина шлейфа, (м)	4/8

Аргонодуговая горелка BT-9 с воздушным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



GROVERS BT-20

Сварочный ток постоянный (DC), А	225
Сварочный ток переменный (AC), А	160
Диаметр электрода, мм	1,6-2,4
ПВ 10 мин. 40°С, %	160
Охлаждение	водяное
Длина шлейфа, (м)	4/8

Аргонодуговая горелка BT-20 с водяным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа и воды. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.

НОВИНКА!



GROVERS BT-17P

Сварочный ток постоянный (DC), А	140
Сварочный ток переменный (AC), А	125
Диаметр электрода, мм	1,6-2,4
ПВ 10 мин. 40°С, %	140
Охлаждение	воздушное
Длина шлейфа, (м)	4

Теперь ваши движения будут плавне и точнее, нагрузка на запястье снизится в 3 раза что в итоге поможет достичь идеального шва. Супер эластичная и мягкая не сковывает движения. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем 2pin.

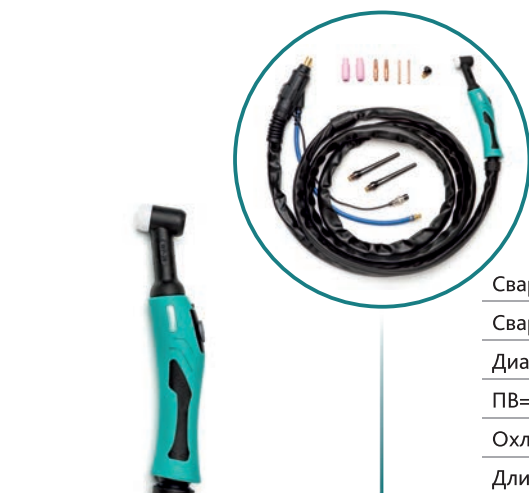
НОВИНКА!



GROVERS BT-17V

Сварочный ток постоянный (DC), А	140
Сварочный ток переменный (AC), А	125
Диаметр электрода, мм	1,6-2,4
ПВ 10 мин. 40°С, %	140
Охлаждение	воздушное
Длина шлейфа, (м)	4

Аргонодуговая горелка WP17V с краником для принудительной регулировки потока газа. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем 2pin. Подходит для подключения к аппаратам MMA сварки с функцией LIFT TIG



GROVERS BT-26

Сварочный ток постоянный (DC), А	180
Сварочный ток переменный (AC), А	130
Диаметр вольфрама, мм	1,0-4,0
ПВ=35%, А	180
Охлаждение	воздушное (газовое)
Длина шлейфа, (м)	4/8/12

Аргонодуговая горелка GROVERS BT-26 с воздушным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



GROVERS BT-26F

Сварочный ток постоянный (DC), А	180
Сварочный ток переменный (AC), А	130
Диаметр вольфрама, мм	1,0 — 4,0
ПВ=35%, А	180
Охлаждение	Воздушное
Длина шлейфа, (м)	4

Аргонодуговая горелка BT-26F (FLEX) с гибкой головой и воздушным охлаждением. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



BT-18W

ПВ 100% DC, А	320
ПВ 100% AC, А	240
Тип охлаждения	Водяное
Диаметр вольфрамового электрода, (мм)	1,0 — 4,0
Длина горелки, (м)	4/8

Аргонодуговая горелка BT-18W 4м с водяным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа и воды. Подключение управления кнопкой через 2 PIN разъем. Первый метр кабеля выполнен из кожи!, что делает горелку очень мягкой и удобной в руке.



SUREGRIP WP 9

Сварочный ток переменный (AC), А	110
Диаметр вольфрама, мм	1,6-2,4
ПВ=40%, А	125
Охлаждение	воздушное
Длина шлейфа, (м)	4

Аргонодуговая горелка WP9 с воздушным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем TYCO адаптирован для аппаратов GROVERS. Первый метр кабеля выполнен из кожи!



SUREGRIP WP 17v LITE

Сварочный ток постоянный (DC), А	140
Сварочный ток переменный (AC), А	125
Диаметр электрода, мм	1,6-2,4
ПВ 10 мин. 40°С, %	140
Охлаждение	воздушное
Длина шлейфа, (м)	4

Аргонодуговая горелка WP17V с краником для принудительной регулировки потока газа. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем Zrip Подходит для подключения к аппаратам MMA сварки с функцией LIFT TIG



SUREGRIP 17

Сварочный ток, А Постоянный (DC)	140
Сварочный ток, А Переменный (AC)	125
Диаметр электрода, мм	1,6-2,4
ПВ 10 мин. 40°С, %	60
Охлаждение	воздушное
Подключение газа	быстросъем

Сварочная горелка для ручной аргодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного инертного газа.



SUREGRIP 26

Сварочный ток, А Постоянный (DC)	180
Сварочный ток, А Переменный (AC)	125
Диаметр проволоки, мм (сплошной)	1,0-4,0
ПВ=35%, А	180
Охлаждение	воздушное (газовое)
Подключение газа	быстросъем

Сварочная горелка для ручной аргодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного инертного газа.



SUREGRIP 26FX

Сварочный ток постоянный (DC), А	180
Сварочный ток переменный (AC), А	130
Диаметр вольфрама, мм	1,0-4,0
ПВ=40%, А	180
Охлаждение	воздушное (газовое)
Длина шлейфа, (м)	4/8

Аргонодуговая горелка WP26 с воздушным охлаждением.

Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа. Подключение управления через разъем TYCO адаптирован для аппаратов GROVERS. Первый метр кабеля выполнен из кожи!



SUREGRIP 125M

Сварочный ток постоянный (DC), А	180
Сварочный ток переменный (AC), А	130
Диаметр вольфрама, мм	1,0-4,0
ПВ=40%, А	180
Охлаждение	воздушное (газовое)
Длина шлейфа, (м)	4

Сварочная горелка для ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного инертного газа.

Головка горелки сменная (отдельно можно докупить головку WP26 или WP9). Также головка может вращается на 360 градусов



SUREGRIP WP18

Сварочный ток постоянный (DC), А	380
Сварочный ток переменный (AC), А	270
Диаметр вольфрама, мм	1,0-4,0
ПВ=100%, А	270
Охлаждение водяное	водяное
Длина шлейфа, (м)	4/8

Аргонодуговая горелка BT-18W с водяным охлаждением. Подключение осуществляется через кабельную вставку 35-50 с выведенным шлангом для подачи газа . Подключение управления через разъем TYCO адаптирован для аппаратов GROVERS . Первый метр кабеля выполнен из кожи!

Расходные части TIG

GROVERS WP-9

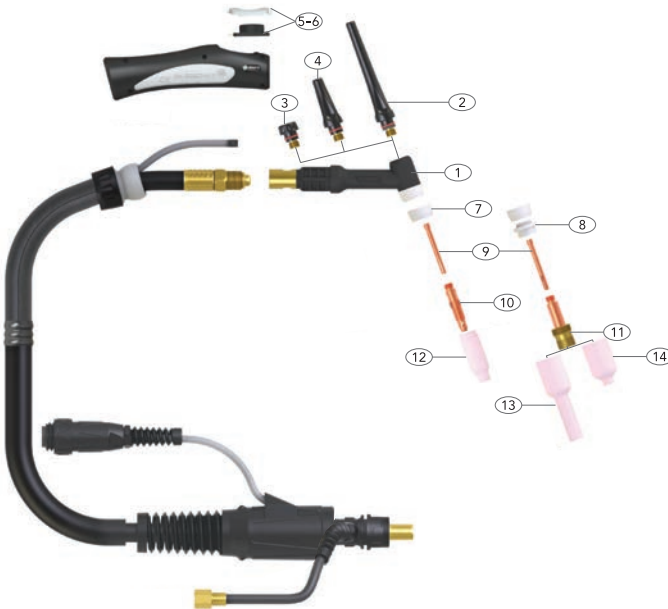


Наименование

- 1 Головка для аргоно-дуговой горелки SUREGRIP 9 GROVERS
- 2 Сопло керамическое 10мм (30мм) (BK-460.002 10)
Сопло керамическое 12,5мм (30мм) (BK-460.002 12,5)
- 3 Корпус цанги 2,4мм (21мм) (BK-460.001 2,4mm)
- 4 Цанга 1,6мм (25мм) (BK-410.002 1,6mm)
Цанга 2,4мм (25мм) (BK-410.002 2,4mm)
- 5 Колпачок короткий 9/20 (BK-190.008)
- 6 Корпус кнопки пластиковый UER3MS



GROVERS WP-26



Наименование

- 1** Гусак SUPERGRIP WP26
- 2** Колпачек длинный 17/18/26 - U57Y02/BK170.006
- 3** Колпачек короткий 17/18/26 - U57Y04/BK170.008
- 4** Колпачек средний 17/18/26 - BK170.005
- 5** Корпус кнопки пластиковый UER1MS (одна клавиша)
- 6** Корпус кнопки пластиковый UER3MS (три клавиши)
- 7** Изолятор 17/18/26 - U18SG/U54N01
- 8** Изолятор для газовой линзы 17/18/26 - BK170.014
- 9** Цанга 17/18/26/125м

BK170.10.1.6mm/U10N23	Standard Collet	1.6MM
BK170.10.2.0mm/U10N23M	Standard Collet	2.0MM
BK170.10.2.4mm/U10N24	Standard Collet	2.4MM
BK170.10.3.2mm/U10N25	Standard Collet	3.2MM
BK170.10.1.0mm	Standard Collet	1.0MM

10 Корпус цанги 17/18/26/125м

BK170.009.3.2mm/U10N28	Standard Collet Body	3.2MM
BK170.009.1.6mm/U10N31	Standard Collet Body	1.6MM
BK170.009.2.0mm/U10N31M	Standard Collet Body	2.0MM
BK170.009.2.4mm/U10N32	Standard Collet Body	2.4MM

11 Держатель цанги для газовой линзы 17/18/26/125м

BK260.008.1.1mm/U45V24	Gas Lens Body	1.0MM
BK260.008.1.6mm/U45V25	Gas Lens Body	1.6MM
BK260.008.2.0mm/U45V25M	Gas Lens Body	2.0MM
BK260.008.2.4mm/U45V26	Gas Lens Body	2.4MM
BK260.008.3.2mm/U45V27	Gas Lens Body	3.2MM

12 Сопло керамическое 17/18/26/125м

BK170.12.5mm/U10N46	Standard Ceramic Cup	8	12.5MM
BK170.1.1mm/U10N47	Standard Ceramic Cup	7	11MM
BK170.10mm/U10N48	Standard Ceramic Cup	6	10MM
BK170.8mm/U10N49	Standard Ceramic Cup	5	8MM
BK170.6mm/U10N50	Standard Ceramic Cup	4	6MM

13 Сопло для газ линзы 17/18/26/125м

BK260.007.12.5mm/U54N14	Gas Lens Cup	8	12.5MM
BK260.007.1.1mm/U54N15	Gas Lens Cup	7	11MM
BK260.007.1.0mm/U54N10	Gas Lens Cup	6	10MM
BK260.007.8mm/U54N17	Gas Lens Cup	5	8MM
BK260.007.6mm/U54N18	Gas Lens Cup	4	6MM

14 Сопло для газ линзы удлиненное 17/18/26/125м

BK-L CUP/U54N17L	Long Gas Lens Ceramic Cup	5	8MM
------------------	---------------------------	---	-----

Аргонодуговые гусакИ

Гусак BT-26



Подходит для горелки TIG	TIG TP 26V/TIG TP 26F
Резьба	5/8 UNF18

Гусак BT-18W



Подходит для горелки TIG	TIG 18
Резьба	3/8 UNF24, левая

Гусак BT-26 гнущейся



Подходит для горелки TIG	TIG TP 26V/TIG TP 26VF
Резьба	5/8 UNF18

Гусак BT-26 с клапаном



Подходит для горелки TIG	TIG TP 26V/TIG TP 26VF
Резьба	5/8 UNF18

Гусак BT-18W гнущейся



Подходит для горелки TIG	TIG 18
Резьба	3/8 UNF24, левая

Гусак BT-18W с клапаном



Подходит для горелки TIG	TIG 18
Резьба	3/8 UNF24, левая

Способ сборки аргонодуговой горелки серии 17-18-26

Стандартная серия



U10N Range
Standard Long Ceramic Cup



U10N Range
Standard Ceramic Cup

Газовая линза



U54N Range
Long Gas Lens Ceramic Cup



U54N Range
Gas Lens Ceramic Cup

Набор MASTER TIG BT-9/BT-20



- заглушка длинная -1шт,
- заглушка средняя-1шт,
- заглушка короткая-1шт,
- цанга короткая 1,6мм-2шт,
- цанга короткая 2,4мм-2шт,
- сопло газ линза короткая №7-1шт,
- сопло газ линза короткая №8-1шт,
- прозрачное сопло газ линза d15mm-1шт,
- прозрачное сопло газ линза d20mm-1шт,
- держатель цанги газ линза короткая 1,6мм-1шт,
- держатель цанги газ линза короткая 2,4мм-1шт,
- уплотнительное кольцо-6шт,
- изолятор для газ линзы-1шт.

Набор MASTER TIG BT-17/BT-18/BT-20



- заглушка длинная -1шт,
- заглушка средняя-1шт,
- заглушка короткая-1шт,
- цанга короткая 1,6мм-2шт,
- цанга короткая 2,4мм-2шт,
- сопло газ линза короткая №7-1шт,
- сопло газ линза короткая №8-1шт,
- прозрачное сопло газ линза d15mm-1шт,
- прозрачное сопло газ линза d20mm-1шт,
- держатель цанги газ линза короткая 1,6мм-1шт,
- держатель цанги газ линза короткая 2,4мм-1шт,
- уплотнительное кольцо-6шт,
- изолятор для газ линзы-1шт.

Кабельные вилки и розетки

КАБЕЛЬНЫЕ ВИЛКИ И РОЗЕТКИ 10-25



Розетка панельная 10-25



Вилка кабельная 10-25



Розетка панельная угловая 10-25

КАБЕЛЬНЫЕ ВИЛКИ И РОЗЕТКИ 35-50



Розетка панельная 35-50



Розетка панельная угловая 35-50



Вилка кабельная 35-50

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЬ



Электрододержатель 500А



Электрододержатель 300А



Электрододержатель 400А

КЛЕММА ЗАЗЕМЛЕНИЯ



Клемма заземления 300А



Клемма заземления 600А

Пруток ER-308LSi (GROVERS)

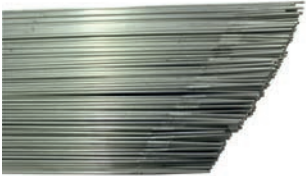


Сварочный пруток GROVERS ER-308LSi – прутки аустенитного класса для аргонодуговой сварки в защитных газах высоколегированных коррозионноустойчивых сталей. В составе наплавленного металла содержится небольшое количество феррита, что придаёт металлу шва высокую сопротивляемость образованию трещин.

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Удлинение A5, (%)	Ударная вязкость, (J)
≥ 350	≥ 520	≥ 35%	+20°C ≥ 110 Дж/см ² - 60°C ≥ 90 Дж/см ² -196°C ≥ 60 Дж/см ²

Пруток ER-316LSi (GROVERS)



Сварочный пруток GROVERS ER-316LSi – является коррозионноустойчивым хромоникелемолибденовым 19Cr/12Ni/2.5Mo присадочным прутком с пониженным содержанием углерода, предназначенная для сварки изделий, эксплуатирующихся во влажной среде при температурах до 350°C из кислотостойких коррозионноустойчивых хромоникельмолибденовых и хромоникелевых сталей.

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Удлинение A5, (%)	Ударная вязкость, (J)
≥ 350	≥ 510	≥ 30%	+20°C ≥ 210 Дж/см ² -60°C ≥ 165 Дж/см ²

Пруток ER-309LSi (GROVERS)

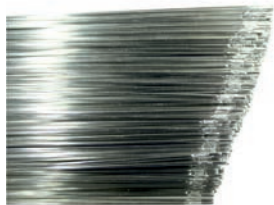


Сварочный пруток GROVERS ER-309LSi – коррозионноустойчивые прутки аустенитного типа 23Cr12Ni с низким содержанием углерода. Высокий уровень легирующих элементов в прутке обеспечивает высокую коррозионную стойкость и жаропрочность шва.

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Удлинение A5, (%)	Ударная вязкость, (J)
≥ 350	≥ 520	≥ 30%	+20°C ≥ 160 Дж/см ² -196°C ≥ 60 Дж/см ²

Пруток ER4043 (GROVERS)



Сварочный пруток GROVERS ER-4043 – широко используют для аргонодуговой сварки литейных Al - Si; Al - Si - Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. Часто применяется для сварки изделий из алюминиевых сплавов 6XXX группы с суммарным содержанием легирующих до 2% и кремний содержащих алюминиевых сплавов с содержанием Si до 7%. Ее также можно применять для сварки Al-Si-Cu литейных сплавов с другими алюминиевыми сплавами.

Состав проволоки (%)

Si	Cu	Mg	Mn	Ti	Fe	Zn
5.40	0.03	0.039	0.03	0.01	0.31	0.058

Пруток ER5356 (GROVERS)



Сварочный пруток GROVERS ER-5356 – широко применяемый для сварки профилей и металлоконструкций из алюминиево-магниевых сплавов 5XXX группы, содержащих более 3%Mg, таких, как AMg3, AMg4, AMg5, AMg6 с аналогичными. Наплавленный металл обладает относительно высокой прочностью, отличной коррозионной стойкостью и имеет цвет идентичный основному металлу при анодировании.

Состав проволоки (%)

Si	Cu	Mg	Mn	Ti	Fe	Zn	Cr
0.16	0.07	5.00	0.061	0.07	0.15	0.04	0.11

Пруток ER70S-6 (GROVERS)



Пруток сварочный омедненный GROVERS ER70S-6 предназначен для аргоно-дуговой сварки изделий из конструкционных нелегированных или низколегированных сталей с пределом текучести до 420 Мпа. Сварочный пруток очень универсален в применении, может работать с любыми типами металлоконструкций.

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Удлинение A5, (%)	Температура ударной вязкости (°C)	Ударная вязкость, (J)
500-560	430	24	-29	34

Проволока ER70S-6 (GROVERS)



- Устойчивое горение дуги в широком диапазоне режимов сварки при использовании сварочного оборудования любого класса сложности
- Хорошая растекаемость металла и высокое качество шва

Химсостав, %				
C	Mn	Si	P	S
0,8	1,54	0,93	0,10	0,010

Сварочная омедненная проволока для сварки углеродистых и низколегированных сталей как в смеси аргона Ar и углекислоты CO₂, так и в чистом CO₂. Рядная намотка проволоки на пластиковые катушки, стабильный диаметр по всей длине в сочетании с низким содержанием S и P, обеспечивает стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество сварочного соединения. Проволока имеет международные одобрения и сертифицирована по системе НАКС. Сварочная проволока широко применяется в машиностроении, производстве металлоконструкций и нефтехимической промышленности.

Производство данной проволоки сертифицировано по международной системе ISO 9001.

Механические свойства		Значение
Предел текучести		470 МПа
Предел прочности		560 МПа
Относительное удлинение		26%
Ударная вязкость	+20°C	130 Дж/см ²
	-20°C	90 Дж/см ²
	-30°C	min 47 Дж/см ²

Порошковая газозащитная проволока E71T-1C GROVERS



Порошковая газозащитная проволока E71T-1C - это вид трубчатой проволоки, которая заполнена металлическим порошком и флюсом. В своем составе может содержать углерода 0.04%, марганца 1.4%, кремния 0.4%, фосфора до 0.013%, серы до 0,01%

Вся проволока имеет равномерный химический состав и точный заявленный диаметр, что гарантирует высокое качество выпускаемой продукции.

Механические свойства наплавленного металла

Предел прочности (МПа)	Предел текучести (МПа)	Удлинение (%)	Температура ударной вязкости (°C)	Ударная вязкость (J)
555—600	472	28.2	-20	113

Сварочная проволока

Алюминиевая проволока MIG (ER-5356)



Проволока алюминиевая GROVERS ER-5356 широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al - Mg сплавов, содержащих более 3% Mg. Это хороший общецелевой материал для сварки сплавов 5XXX, когда предел прочности на разрыв – 276 МПа и нужна высокая прочность на сдвиг.

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Удлинение A5, (%)
≥ 120	≥ 265	≥ 26%

Алюминиевая проволока MIG (ER-4043)



Проволока алюминиевая GROVERS ER-4043 широко применяемая для сварки литейных Al – Si; Al- Si- Mg сплавов, ее также можно применять для сварки Al-Si-Cu литейных сплавов с другими алюминиевыми сплавами. ER-4043 используют для сварки деталей, которые в дальнейшем будут подвержены термообработке, например, изделия из сплавов 6XXX. Наплавленный металл обладает отличной коррозионной стойкостью, не склонен к образованию горячих трещин и коррозионному растрескиванию под напряжением при температурах эксплуатации выше 65°C.

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Удлинение A5, (%)
≥ 55	≥ 165	≥ 18%

Проволока из нержавеющей стали MIG (ER-308LSi)



Проволока GROVERS ER-308LSi имеет хорошую общую коррозионную стойкость за счет наличия в своем составе легирующих элементов хрома и никеля. Данная проволока широко применяется для сварки нержавеющей сталей типа 18%Cr-8%Ni и используется в машиностроении, нефтехимической и пищевой промышленности, при производстве медицинского оборудования, для изготовления ёмкостей, трубопроводов и т.п.

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Удлинение A5, (%)	Ударная вязкость, (J)
≥ 350	≥ 520	≥ 35%	+20°C ≥ 110 Дж/см ² - 60°C ≥ 90 Дж/см ² -196°C ≥ 60 Дж/см ²

НОВИНКА!



GROVERS PT -31

Подключение плазматрона	M16x1,5; 2pin
Ток реза ПВ 60%:	40А
Способ возбуждения дуги:	Высокочастотный
Длина кабеля плазматрона, м:	6
Расход воздуха, л/мин:	120

Плазмотрон GROVERS PT-31 подключается к аппаратам воздушно-плазменной резки через гайку M16x1,5. Обратная связь между резаком и аппаратом происходит с помощью 2 PIN разъема. Высокочастотный HF поджиг



GROVERS BP-141AUTO

Ток резки, А	140
Расход газа, л/мин	0-220
Давление газа, бар	4,4-7,0
Длина шлейфа, м	6
Охлаждение	воздушное

Резак BP-141 А служит для комплектации аппаратов для плазменной резки, оснащенных входом для центрального евроадаптера. Предназначен для автоматизированной резки металлов толщиной до 55 мм воздушно-плазменным способом с использованием высокочастотного поджига дуги. Струя плазмы возникает в самом плазматроне при ионизации проходящего между катодом и анодом воздуха.



GROVERS BP-141

Макс. сила тока резки А (ПВ%)	140А (60%) 100А (100%)
Подача сжатого воздуха, л/мин/бар	180 / 5
Длина шлейфа, м	6
Охлаждение	воздушное

GROVERS BP-141 предназначен для плазменной ручной резки металла. Изготовлен из высокотехнологичных материалов, что способствует увеличению срока службы резака. Наличие кабеля длиной 6 метров позволяет выполнять работы на больших площадях без перемещения плазмореза. Конструкция резака предусматривает кнопочное управление. Плазмотрон оснащен евро адаптером.



GROVERS PT-60

ПВ при длительности цикла 10 мин, ПВ %	60
Расход воздуха, л/мин	130л
Тип охлаждения	воздушный
Длина шлейфа	6м
Разъем подключения	Евро
Величина тока, при ПВ 60%A	от20до60А
Тип резки	ручная
Способ возбуждения дуги	бесконтактный пневмо поджиг

В плазменном резаке GROVERS PT-60 - дуговой разряд возникает посредством контакта электрода о внутренний корпус сопла под воздействием сжатого воздуха, что позволяет сохранить поверхность электрода и сопла целой и уберечь ее от обгорания.



Плазмотрон ХТУ-125

ПВ при 10 мин, ПВ 60%	125
Расход воздуха, л/мин	280
Тип охлаждения	воздушное
Длина шлейфа, м	6
Разъем подключения	Евро
Максимальный ток, А	125
Способ возбуждения дуги	бесконтактный пневмо поджиг

Ручной плазменный резак ХТУ-125 (6 м) предназначена для воздушно-плазменной резки металла. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивается высокая скорость реза и качество кромки.

Отличительными особенностями плазменной резака ХТУ -125 (6 м) является технология поджига без использования высокой частоты (пневмоподжиг), а также технология высокопроизводительной резки НРС (HIGH PERFORMANCE CUTTING)

Направляющая насадка XTY-125



Арт 7.612.664

Защитная насадка XTY-125



Арт 7.612.665

Сопло XTY-125



Арт 7.612.666

Катод XTY-125



Арт 7.612.668

Диффузор-завихритель XTY-125



Арт 7.616,718

Сопло



Сопло 1,1 ВР-141 (ВК-141.004-11)
Сопло 1,4 (РТ-141) ТЕСМО (7,612,130)
Сопло 1,7 (РТ-141) ТЕСМО (7,612,351)
Сопло 1,9 ВР-141 (ВК-141.004-19)

Насадка пружинная



Насадка пружинная d 34,0мм (33мм) (ВК-141.005)

Насадка защитная



Насадка защитная d 32,5мм (51,5мм) (ВК-141.006)
Насадка защитная (ВК-310.004)
Насадка (РТ-141) ТЕСМО (7,626,345)

Диффузор



Диффузор (РТ-141) ТЕСМО (7,616,710)

Катод



Катод (РТ-141) ТЕСМО (7,614,341)

КАТОД PT-60 7.614.005



КАТОД PT-60 7.614.005

Сопло PT-60



d 0.9mm -
d 1.1mm – 7.612.126

Защитная насадка PT-60



06 отверстий-7.612.141
04 отверстия- 7.612.218

Диффузор



Диффузор PT-60 – 7.616.704

Насадка двух рожковая



Насадка двух рожковая PT-60 – 7.613.130

Головка плазматрона



Головка плазматрона PT-60 -7.615.320

Ролик подающий 30x10x10, 0,6-0,8мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,6—0,8 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий 30x10x10, 0,8-1,0мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий 35x25x08, 1,0-1,2мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 1,0—1,2 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий 30x22x10, 1,2-1,6мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 1,2—1,6 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий 35x25x08, 0,8-0,1мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.
V-образная форма канавки.

Ролики подающие MIG GROVERS

Ролик подающий 30x22x10, 1,0-1,2мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 1,0—1,2 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий 30x22x10, 0,8-1,0мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий 30x18x10 0,6-0,8мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,6—0,8 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий 30x18x10 0,8-1,0мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий U образный 30x18x10 0,8-1,0мм



Ролик подающий для алюминиевой проволоки диаметром 0,8 -1,0мм.
U-образная форма канавки.

Ролик подающий 30x10x12, 1,0-1,2мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 1,0—1,2 мм.
V-образная форма канавки.

Ролик подающий 30x10x12, 0,8-1,0мм



Ролик подающий для стальной проволоки диаметром 0,8—1,0 мм.
V-образная форма канавки.

Механизм подачи проволоки (2 ролика) 80Вт



2-х роликовый механизм подачи проволоки 24в 80Вт для сварочных полуавтоматов: GROVERS MIG295

Механизм подачи проволоки (2 ролика)



2-х роликовый механизм подачи проволоки для сварочных полуавтоматов:

- GROVERS ENERGY MIG160/ MIG200
- GROVERS MIG200P /MIG200C
- GROVERS MULTIMIG 200SYN

Механизм подачи проволоки 4ролика MIG250-315T



4-х роликовый механизм подачи проволоки 24в 80Вт для сварочных полуавтоматов:

- GROVERS MIG250T
- GROVERS MIG315T

Механизм подачи проволоки (4 ролика)



4-х роликовый механизм подачи проволоки 24в 80Вт для сварочных полуавтоматов:

- GROVERS MIG395
- GROVERS MIG350
- GROVERS MIG500
- GROVERS MIG-MMA250 4R
- GROVERS MIG-MMA315 4R

Перчатки с крагой (S-796) Long Gloves, p-p 10



Особенности:

Повышенная стойкость к воздействию открытого огня и повышенных температур (от открытого пламени, контакта с нагретыми поверхностями, конвективной теплоты, искр и брызг расплавленного металла); Устойчивость к воздействию искр и брызг расплавленного металла - 60 капель, Устойчивость к действию прожигающего элемента нагретого до 800 С - 31с;

Технические характеристики:

- Краги пятипалые удлиненные с флисовой подкладкой;
- Материал: спилок;
- Длина ~ 35 см;
- Размер: 10-11

Классические сварочные перчатки с крагой для повседневной работы. Перчатки изготовлены из однородного спилка, а прострочка из кевларовой нити усиливает износостойкость и долговечность. Экспериментально подтвержден высокий уровень устойчивости к механическим повреждениям.

Перчатки с крагой (S-796-YP) Active Work



Особенности:

Повышенная стойкость к механическим воздействиям, дополнительно проведены испытания от открытого огня и повышенных температур; Пороговое время для защиты от контакта с поверхностями, нагретыми до 250 С - до 15с;

Технические характеристики:

- Краги пятипалые удлиненные с флисовой подкладкой и усилением на ладони;
- Материал: спилок;
- Длина ~ 35 см;
- Размер: 10.

Высококачественные перчатки с крагой для повышенной прочности, изготовленные из двух слоев однородного спилка. Специально усилen большой палец, прострочен кевларовой нитью для дополнительной защиты ладони с внутренней стороны.

Comfort work С ПОДКЛАДКОЙ (S-828-SBL)



Особенности:

- Высокая стойкость к механическому воздействию (Стойкость к истиранию до 15533 циклов!), дополнительно проведены испытания на защиту от открытого огня и повышенных температур. Пороговое время для защиты от контакта с поверхностями, нагретыми до 250 С - до 12с;
- Высокопрочность за счет прошивки кевларовой нитью;
- Утепленные флисовой подкладкой.

Технические характеристики:

- Краги пятипалые, утепленные флисовой подкладкой;
- Материал: спилок;
- Размер: 10.

Перчатки спилковые Comfort Work с подкладкой прошиты кевларовой нитью и уплотнены флисом для защиты и комфорта рук. Идеально подходят для повседневных работ.

Перчатки с крагой (S-50-YBD) Extra Strong



Особенности:

- Повышенная стойкость к механическим воздействиям;
- Дополнительно протестированы к воздействию открытого огня и повышенных температур;

Технические характеристики:

- Материал: спилок;
- Длина ~ 35 см;
- Размер: 10.

Перчатки с крагой Extra Strong – высококачественные перчатки, которые предлагают новый комфорт и функциональность. Эргономичный дизайн максимально приближен к форме руки. Изготовлены из хорошо выделанной кожи с подкладкой от кисти до запястья. Окантованные швы кевлара и усиленный большой палец повышают уровень прочности и обеспечивают надежную защиту.

Перчатки (S-828-SB) Comfort Work



Особенности:

Высокая стойкость к механическому воздействию (Стойкость к истиранию до 15547 циклов!),

Технические характеристики:

- Перчатки пятипалые;
- Материал: спилкок;
- Размер: 10.

Перчатки спилковые Comfort Work прошиты кевларовой нитью для защиты рук от механических повреждений. Идеально подходят для повседневных работ.

Перчатки с крагой (S-825-R) Master TIG



Особенности:

Перчатки из тонкой мягкой козьей кожи не сковывают движения и обеспечивают максимальную чувствительность рук;

Технические характеристики:

- Удлиненные перчатки из козьей кожи со спилковой крагой;
- Материал: кожа;
- Длина ~ 35 см;
- Размер: 14.

Эксклюзивные и исключительно мягкие перчатки с крагой Master TIG изготовлены из высококачественной козьей кожи, а швы прошиты кевларовой нитью.

Перчатки (S-591) Easy Work



Особенности:

Надежная защита от механических повреждений (истирания, проколов, порезов);

Технические характеристики:

- Материал: хлопок, спилок;
- Вид работ: для монтажных и слесарных;
- Размер: 10.

Прочные рабочие перчатки Easy Work изготовлены из однородной коровьей кожи с х/б подкладкой для большего комфорта. Усиленные манжеты из прорезиненного хлопка обеспечивают дополнительную защиту. Вариативность в применении.

Перчатки (S-828-C) Soft Light



Особенности:

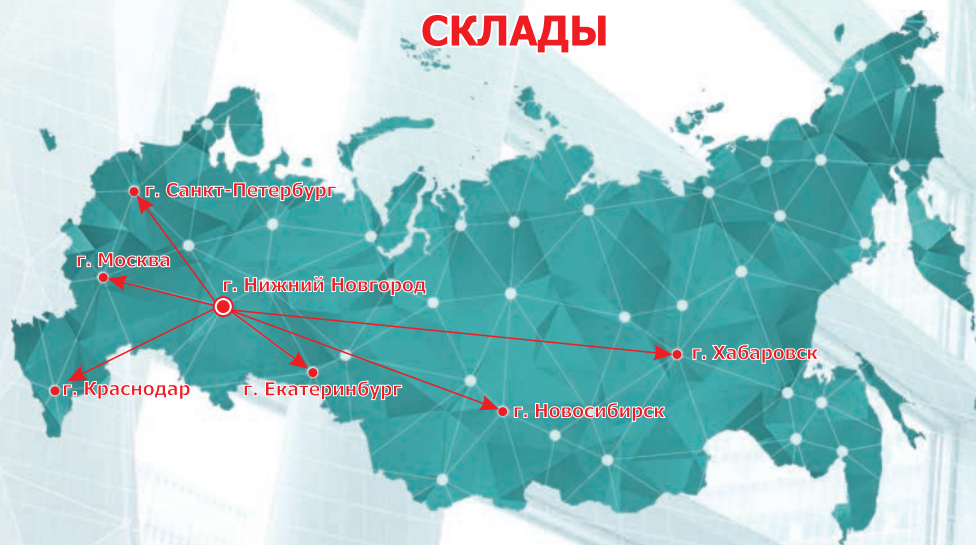
- Надежная защита от механических повреждений (истирания, проколов, порезов);
- Эргономичный крой, не сковывающий движение;

Технические характеристики:

- Материал: кожа;
- Размер: 10.

Очень мягкие и удобные перчатки Soft Light практически не ощущаются на руках. Выполненные из тонкой мягкой козьей кожи и прошитые кевларовой нитью перчатки обеспечивают максимальный уровень комфорта и дополнительную защиту.

СКЛАДЫ



Алматы
Альметьевск
Архангельск
Астрахань
Атырау
Барнаул
Белгород
Бийск
Благовещенск
Борисоглебск
Брянск
Великий Новгород
Владивосток
Владимир
Волгоград
Вологда
Воронеж
Гродно
Екатеринбург
Иваново
Ижевск

Иркутск
Казань
Калининград
Керчь
Киров
Комсомольск-на-Амуре
Коряжма
Краснодар
Красноярск
Курск
Липецк
Магас
Магнитогорск
Минск
Москва
Мурманск
Набережные Челны
Нерюнгри
Нижекамск
Нижний Новгород
Новокузнецк

Новороссийск
Новосибирск
Нур-Султан
Омск
Орел
Оренбург
Пенза
Пермь
Петрозаводск
Псков
Ростов-на-Дону
Рязань
Салават
Самара
Санкт-Перербург
Саранск
Саратов
Севастополь
Северодвинск
Симферополь
Смоленск

Ставрополь
Сургут
Тамбов
Тверь
Тула
Тюмень
Уссурийск
Уфа
Ухта
Чебоксары
Челябинск
Шымкент
Южно-Сахалинск
Ярославль

СКЛАДЫ:

г. Краснодар
г. Москва
г. Екатеринбург
г. Новосибирск
г. Нижний Новгород
г. Санкт-Петербург
г. Хабаровск



603089, г. Н.Новгород
ул. Республиканская, 24
тел.: +7(831) 2-808-353
www.grovers.ru

